



Комплексные поставки
лазерного оборудования под ключ

TECHNOGRAV
MACHINES

Сервисное обслуживание

2024



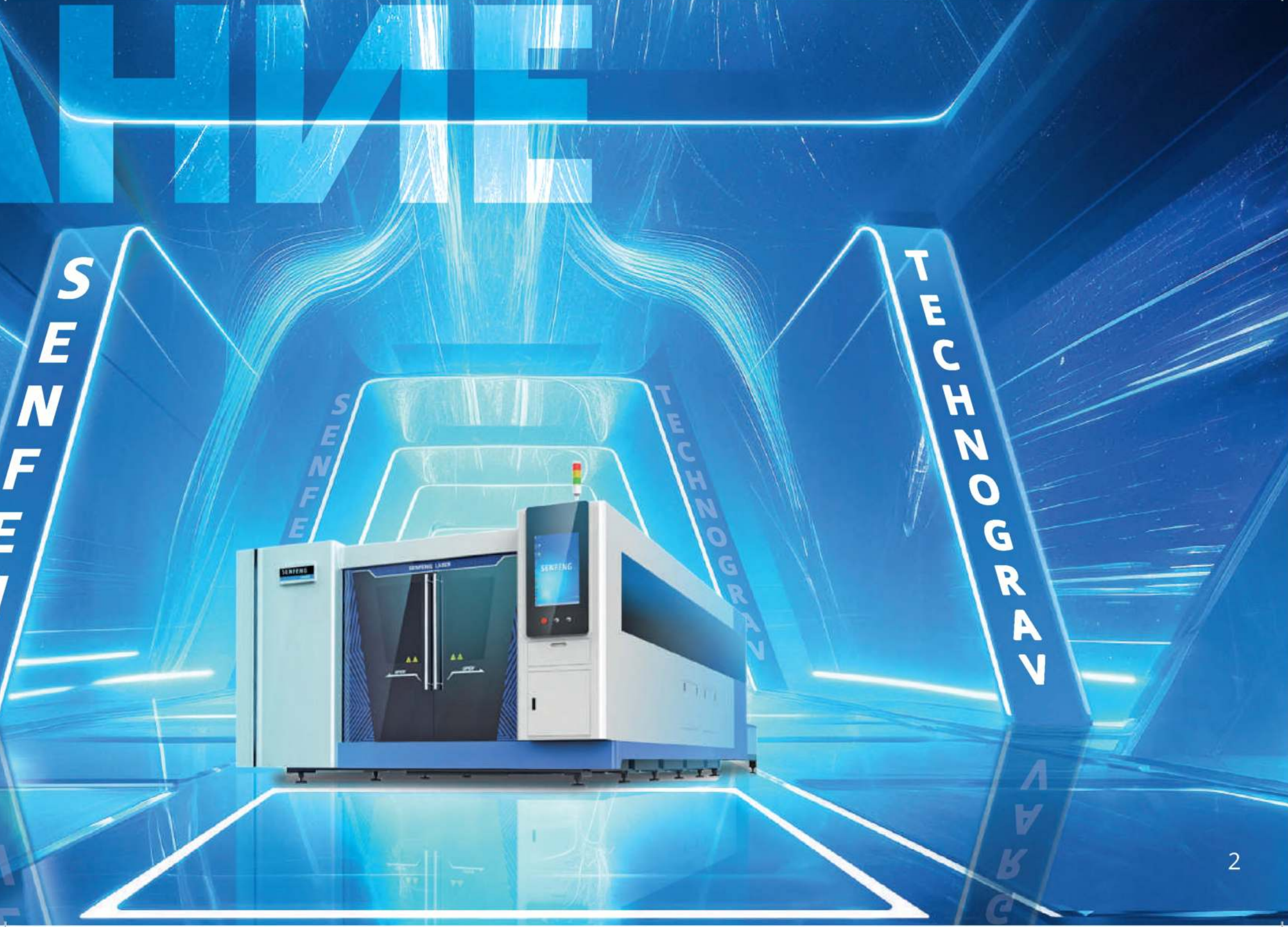
SENFENG

ООО «ТЕХНОГРАВ» — Генеральный партнер № 1
SENFENG LEIMING LASER

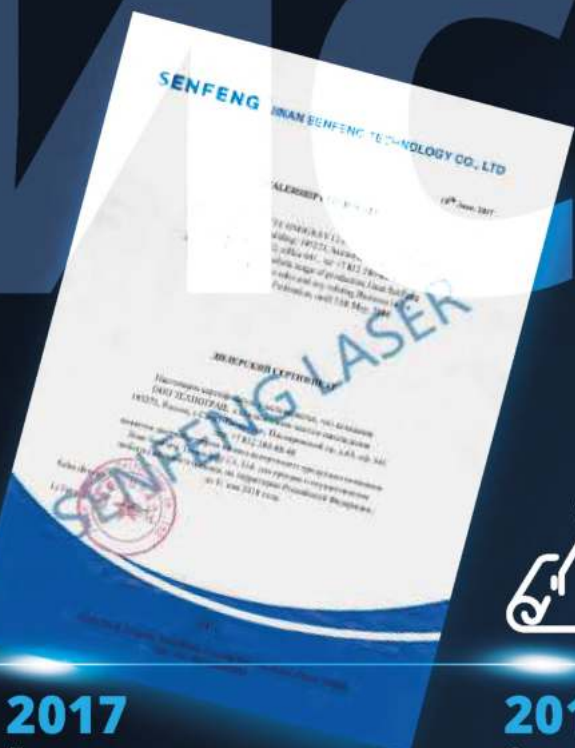
8-800-200-25-88 senfeng.ru

СОДЕРЖАНИЕ

«ТЕХНОГРАВ»: история развития компании	3 — 4
«МЛС»: расходные материалы и комплектующие	5
Комплексное предложение для промышленных производств	6
Собственная сервисная служба	7
Карта поставок оборудования по России и СНГ	8
Участие в крупнейших отраслевых выставках	9 — 10
О заводе SENFENG	11 — 12
Комплектация оборудования	13 — 14
Волоконные лазерные станки мощностью от 1,5 до 6 кВт	15 — 26
Волоконные лазерные станки с кабинетной защитой	27 — 32
Высокомощные лазерные станки от 6 до 60 кВт	33 — 36
Комбинированные лазерные станки для резки листа и трубы	37 — 42
Широкоформатные лазерные станки для резки листа	43 — 46
Волоконные лазерные станки для резки труб и профилей	47 — 56
Автоматические комплексы лазерной резки с рулонной подачей	57 — 58
Ручные оптоволоконные аппараты лазерной сварки	59 — 62
Волоконные аппараты лазерной очистки	63 — 64
Промышленные роботизированные установки	65 — 66



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



2017

Принято решение сосредоточиться на продвижении волоконных лазерных станков.

Компания Senfeng Laser предоставляет компании «Технограв» статус авторизованного дилера в России и странах СНГ.

Создана служба технической поддержки клиентов Senfeng.

2018

Открыт демозал оборудования Senfeng в СПб.

2019

Расширение присутствия на рынке России и выход на рынок Республики Беларусь, первые поставки станков 6 кВт.

2020

Компания приняла участие в 14 специализированных выставках по металлообработке с брендом Senfeng.

2021

Расширение службы сервиса: в штате 12 инженеров.

2022

В Москве основана дочерняя компания «Мировые лазерные системы» (МЛС) — дистрибьютор Nanli и Raytools, открыт демозал, а также склад комплектующих и расходных материалов.

2023

Объем продаж оборудования Senfeng превышает 600 единиц по России и СНГ. Сформированы склады в Новосибирске и Екатеринбурге. В штате более 20 инженеров. Открыты сервисное подразделение для заказчиков Senfeng и шоурум на 1000 кв. м. Компания приняла участие в 10 специализированных выставках в России. Открыт филиал «Технограв» в Москве.



2016

Компания принимает участие в московской выставке «Металлообработка» с брендом Senfeng.

2013

Быстрое расширение ассортимента и географии поставок станков. Открыт склад запчастей и оборудования в Московской области.

2010

«Технограв» приступает к импорту оборудования Senfeng — фрезерных и гравировальных станков на основе CO₂-лазера. Начинается активное продвижение бренда на российском рынке. Открыт склад оборудования и запчастей в СПб.

2009

Создание компании «Технограв» Компания занимается поставками металло- и деревообрабатывающего оборудования.

СТРУКТУРА КОМПАНИИ

TGM

TECHNOGRAV MACHINES

ООО «ТЕХНОГРАВ» — поставщик оборудования для металлообработки. Компания располагает собственной сервисной службой, обеспечивающей оперативное гарантийное и постгарантийное обслуживание оборудования.

МЛС

МИРОВЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

Дочерняя компания ООО «Технограв», осуществляющая поставку расходных материалов и комплектующих для лазерных станков. ООО «Мировые лазерные системы» — официальный авторизованный дистрибьютор RayTools и HanLi в Российской Федерации.

БОЛЕЕ
600
ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ
SENFENG
ПОСТАВИЛА В РОССИЮ
КОМПАНИЯ «ТЕХНОГРАВ»

ГАРАНТИЯ ЛУЧШИХ УСЛОВИЙ ПОКУПКИ

11
ЛЕТ
ОПЫТА
ПОСТАВОК
SENFENG

СТАНКИ ПОД КЛЮЧ



ПОЛНАЯ СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

СОБСТВЕННЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

более **20** СЕРВИСНЫХ ИНЖЕНЕРОВ
1 ЧАС
ВРЕМЯ ОТКЛИКА
НА ЗАЯВКУ

ЕДИНСТВЕННЫЙ АВТОРИЗОВАННЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР RAYTOOLS И HANLI

20 000

ассортимент расходных материалов и комплектующих на складах в РФ

ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ
SENFENG

2
ГОДА

ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ЛИЗИНГА



ГАРАНТИЯ ЛУЧШЕЙ ЦЕНЫ



ПОДМЕННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ИСТОЧНИКИ RAYCUS И IPG В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ



ООО «Технограв» не только поставляет лазерные станки, но и обеспечивает клиентов сопутствующим оборудованием, а также любыми комплектующими, запасными частями и расходными материалами для лазерных станков Senfeng.

Продажи расходников осуществляются в рамках специально созданной дочерней компании ООО «Мировые лазерные системы» (МЛС).

RAYTOOLS

Единственный авторизованный дистрибьютор RayTools в РФ

- Подменные лазерные головы
- Более **20 000** позиций оригинальных расходных материалов и комплектующих в наличии со складов в РФ.



HanLi 汉立®

Единственный авторизованный дистрибьютор HanLi в РФ

- Располагаем собственным сервисным центром и складом запасных частей и комплектующих
- Осуществляем гарантийный и постгарантийный ремонт



МЛС

HanLi 汉立®

✓ Единственный в России официальный авторизованный дистрибьютор HanLi



МЛС

МИРОВЫЕ
ЛАЗЕРНЫЕ
СИСТЕМЫ

ООО «МИРОВЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ» —
ДОЧЕРНЯЯ КОМПАНИЯ ООО «ТЕХНОГРАВ»



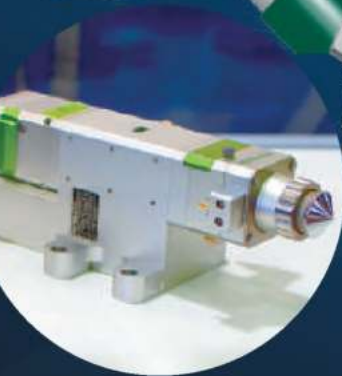
RAYTOOLS

Контакты RayTools Russia размещены на официальном сайте www.RayTools.ch

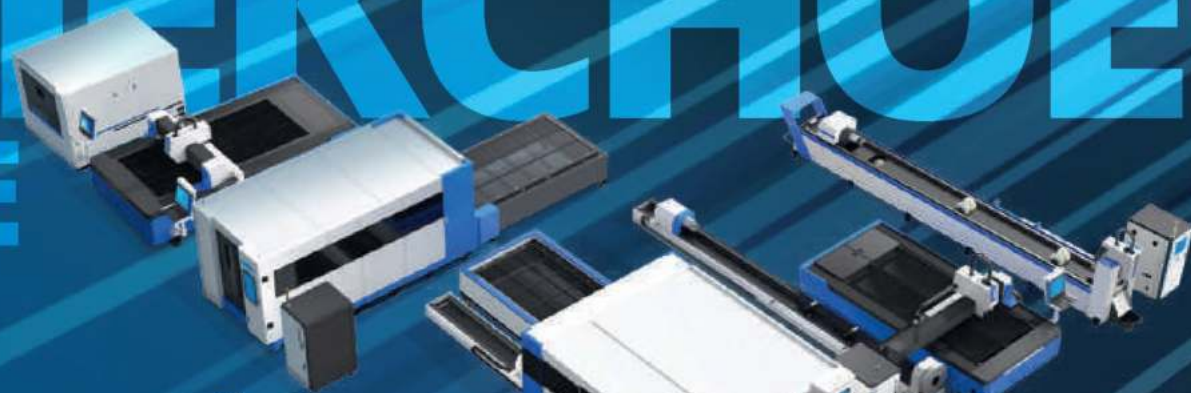
Единственный официальный авторизованный дистрибьютор RayTools в России

✓ Сертификат дистрибьютора

✓ Более 20 000 позиций оригинальных расходных материалов и комплектующих в наличии со склада в Москве и Санкт-Петербурге



КОМПЛЕКСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Комплексные поставки металлообрабатывающего оборудования для решения Ваших производственных задач

- Лазерные станки для резки листов, труб, профилей, тавров и двутавров
- Лазерные аппараты для сварки металлических конструкций
- Лазерные аппараты для очистки металлических поверхностей
- Гидравлические листогибочные прессы с ЧПУ



Лазерный металлорежущий станок

Высокоскоростной раскрой различных видов проката

Аппарат лазерной сварки металла

Простота использования, низкое энергопотребление, легкость обслуживания

Аппарат лазерной очистки металла

Удаление ржавчины, нагаров, краски, продуктов нефтехимии и пр.

Листогибочный станок

Гидравлическая система Rexroth. Управление задним упором X + R посредством серводвигателя

Оборудование Senfeng отличается высокими производственными характеристиками при умеренных ценах и обеспечит реализацию всего производственного цикла — от загрузки сырья до выгрузки готовых изделий.



Решаем сложные производственные задачи. Поставки лазерного металлообрабатывающего оборудования под ключ.

Комплексный заказ избавляет от ведения длительных переговоров и координирования работы нескольких поставщиков. Мы предлагаем Вам поставку готовой производственной линии под ключ и специальную цену!

СЕРВИС

Служба сервиса сформирована в **2017 году**. Сегодня в ее составе более **20** высококвалифицированных специалистов, каждый из которых располагает обширным опытом обслуживания лазерного промышленного оборудования.

Специалисты службы сервиса выполняют поставку оборудования на предприятие заказчика, осуществляют все необходимые пусконаладочные работы и обучат персонал работе на станках.

Специалисты сервисной службы имеют десятилетний опыт по наладке и ремонту оборудования бренда **SENFENG**, что позволяет в кратчайшие сроки выявить неисправность и предложить заказчику оптимальное решение. Нашими силами осуществляется оперативная поставка запчастей и консультирование по всем интересующим вопросам.

● Более **20** инженеров в штате

- Ремонт любой сложности
- Оперативный выезд в любой регион РФ
- Настройка станков под производственные задачи
- Онлайн консультации
- Повышение квалификации операторов ЧПУ в собственном Центре обучения
- Поддержка 24/7
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Собственный склад оригинальных расходных материалов и комплектующих

2
года



КАРТА ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ SENFENG

БОЛЕЕ
600
ПОСТАВОК



6 кВт
МОЩНОСТЬ



Мощность
20
кВт

Мощность
излучателя
12
кВт

Мощность
6
кВт

Мощность
4
кВт

Мощность
8
кВт



«Металлообработка» (Москва) 2023 г.

SENFENG.RU

Компания «ТЕХНОГРАВ» - генеральный партнер Senfeng в РФ и странах СНГ

Высокоскоростная линия лазерной резки рулонного металла с ЧПУ

- Автоматическая разметка рулонного металла
- Непрерывная система конвейерного типа
- Гибкая интеграция в производственную линию
- Высокая точность и скорость резки

TECHNOGRAV
MOSBY

- ✓ Более 500 поставок лазерной резки SENFENG в РФ
- ✓ Собственный сервисный центр
- ✓ 12 конвейеров в работе
- ✓ 1000+ технологичных клиентов
- ✓ 2 часа - время изготовления на заказ
- ✓ Сопоставимые материалы с точностью в РФ
- ✓ Более 20 000 позиций в каталоге
- ✓ Гарантируем технологический процесс и производственный задан

ПРЕМИЕРА SENFENG
20 кВт

Высокоскоростная лазерная резка для рулонного металла промышленного назначения

SENFENG.RU

SENFENG.RU

Компания «ТЕХНОГРАВ» - генеральный партнер Senfeng в РФ и странах СНГ

Высокоскоростная лазерная резка рулонного металла с ЧПУ

- Автоматическая разметка рулонного металла
- Непрерывная система конвейерного типа
- Гибкая интеграция в производственную линию
- Высокая точность и скорость резки

✓ Более 500 поставок

✓ Собственный сервисный центр

✓ 12 конвейеров в работе

✓ 1000+ технологичных клиентов

✓ 2 часа - время изготовления на заказ

✓ Сопоставимые материалы с точностью в РФ

✓ Более 20 000 позиций в каталоге

✓ Гарантируем технологический процесс и производственный задан

SENFENGLASER
400-8888-470

ВЫСТАВКИ

С 2017 года «Технограв» принимает участие в крупнейших отраслевых выставках России и СНГ

Совместно с заводом SENFENG мы представляем как новинки лазерных технологий, так и оборудование, уже успевшее себя зарекомендовать. Это станки для резки, сварки, очистки и наплавки, а также роботизированные системы и автоматизированные производственные линии для раскроя металла из рулонов.

«Металлообработка»
(Москва) 2017 г.



MashExpo Siberia
(Новосибирск) 2019 г.



«Металлообработка.
Сварка - Урал»
(Екатеринбург) 2020 г.



- «Металлообработка» (Москва)
- Weldex (Москва)
- RUSWELD (Москва)
- «Металлообработка. Сварка - Урал» (Екатеринбург)
- MashExpo Siberia (Новосибирск)
- «Металл-Экспо» (Москва)
- «Машиностроение. Металлообработка. Сварка» (Казань)



«Металлообработка.
Сварка - Урал»
Екатеринбург



MashExpo
Siberia
Новосибирск



«Металлообработка»
Москва



«ТехИннопром»
Минск



Weldex
Москва



RUSWELD
Москва



«Металл-Экспо»
Москва



«Машиностроение.
Металлообработка.
Сварка»
Казань

RusWeld (Москва)
2023 г.

«Технофорум»
(Москва) 2020 г.



«Промышленный салон»
(Самара) 2021 г.



MashExpo Siberia
(Новосибирск) 2022 г.



«Металл-Экспо» (Москва)
2023 г.



ОС ЗАВОД

SENFENG
LEIJIANG
LASER

Компания **SENFENG** основана в 2004 году в г. Цзинань китайской провинции Шаньдун и является всемирно известным производителем промышленных лазерных станков. Компания занимается разработкой и производством лазерного оптоволоконного оборудования для металлообработки.

SENFENG



В провинции **Шаньдун** находятся три современных завода общей площадью **100000 м²**, на которых работает более **1000** сотрудников. Промышленный масштаб и высокий технический потенциал научно-исследовательского центра делают компанию SENFENG одним из лидеров лазерной индустрии на рынке Китая.



SENFENG — в высшей степени инновационное предприятие, которое делает акцент на модернизации и совершенствовании деловой активности. На достижение поставленной цели брошены силы специализированной научно-исследовательской группы. В **2016** году компания **SENFENG** успешно прошла сертификацию системы управления интеллектуальной собственностью. На сегодняшний день **SENFENG** получила более **100** патентов на изобретения и полезные модели.



Стремясь обеспечить высокую прецизионность и надежность лазерных станков, мы используем автоматизированное производственное оборудование, импортируемое из Японии и Германии. Наши лазерные станки отличаются конкурентоспособной ценой и высоким качеством.



В **2014** году был открыт филиал **SENFENG** в США (Лос-Анджелес), в **2016** году — научно-исследовательский центр в Германии. Наша историческая миссия заключается в повышении эффективности промышленного производства с помощью станков для лазерной резки.

2004

Год основания
компании

Более
100 000 м²
Производственных
площадей

3000

Число
сотрудников

5000

Станков
в год

>100

Патентов
на изобретения



КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование **SENFENG LASER** оснащается только проверенными и надежными комплектующими от производителей — лидеров рынка.

Также мы предлагаем комплектацию под индивидуальные запросы клиентов.

Производитель непрерывно модернизирует оборудование, оснащая его все более совершенными узлами и деталями. Для получения самой актуальной информации о компонентах вашего станка обращайтесь к нашим представителям по телефонам, указанным на сайте senfeng.ru.

СТАНИНА



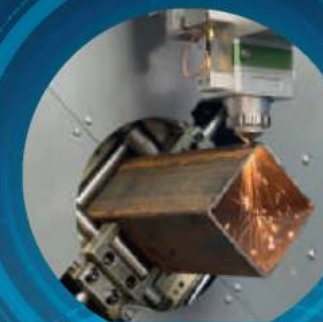
В зависимости от модели оборудования и мощности лазерного излучателя станки комплектуются усиленными сварными станинами из листовой высокопрочной стали толщиной **8 — 16 мм** либо из профильной трубы.

После изготовления станина находится при температуре окружающей среды, чтобы убрать остаточные напряжения, после чего ее обрабатывают пескоструйным аппаратом по всей площади, затем красят и фрезеруют.

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА



На станки **SENFENG** устанавливаются режущие головы всемирно известных производителей **Raytools** и **BOCI**. Также завод предлагает режущую голову собственной разработки **SENFENG LMN**, которая не уступает лидерам по своим характеристикам, и голову **BOCI** к станкам под управлением **HyperCut (от 6 кВт)**. Выбор лазерной головы зависит от пожеланий заказчика, производственных задач и мощности лазерного источника.



ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ

Одним из преимуществ станков **SENFENG** является возможность выбора модели и бренда лазерного излучателя. Мы поставляем оборудование с лазерными излучателями признанных лидеров — **Raycus** и **IPG Photonics**.



ОХЛАЖДЕНИЕ



Все станки в базовой комплектации оснащены промышленным чиллером **Hanli** для охлаждения оптоволоконного лазерного оборудования. Чиллеры снабжены системой контроля температуры и системой двухконтурного водяного охлаждения. Более 10 моделей чиллеров.

СТАБИЛИЗАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ

В базовую комплектацию станков входят стабилизаторы напряжения **TNS, Shanghai Xishun Electric Co., Ltd.**



СЕРВОПРИВОДЫ



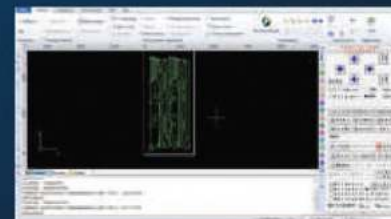
В базовой комплектации станки **SENFENG** оснащаются сервоприводами **Schneider Electric / Delta Electronics / Yaskawa / Inovance**. Мощность двигателей и параметры комплектующих зависят от модели оборудования.

РЕДУКТОРЫ

Планетарные редукторы **Motoreducer** и **Erefat** обладают высокой точностью, большими передаточными числами при малых размерах, а также низким уровнем шума.



УПРАВЛЕНИЕ



FSCUT — интеллектуальная система управления на базе технологии EtherCAT, созданная преимущественно для лазерной резки. В базовой версии есть все необходимое для продуктивной работы. В комплекте идет программное обеспечение **CypCut** (для резки листа), **TubePRO** (для резки труб и профилей) и **HypCut** (для резки листа на станках с источниками мощностью от **6 кВт**).

G

СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Рабочая зона

SF3015G

3000x1500 мм

SF4015G

4000x1500 мм

SF4020G

4000x2000 мм

SF6015G

6000x1500 мм

SF6020G

6000x2000 мм



SF3015G

Мощность
излучателя



1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

1 кВт

Максимальная
скорость резки

35 м/мин

Программное
обеспечение

СупСut

Максимальная скорость
холостых перемещений

80 м/мин

Ускорение

0,8G

Вес

≥ 2700 кг

Габариты: 4530x2600x2060 мм

senfeng.ru



Оптимальное решение в соотношении цена - качество

Преимущества

- Литой алюминиевый портал нового поколения
- Компактные и надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение нового поколения **CupCut** (опционально **CupNest**)
- Особо прочная трубная станина

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы



СЕРИЯ WEIHONG

Система управления

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Рабочая зона

SF3015W

3000x1500 мм

SF6015W

6000x1500 мм



SF3015W

Мощность
излучателя

Мощность
сервоприводов

Максимальная
скорость резки

Программное обеспечение



1,5-4 кВт

850 Вт

35 м/мин

NCstudio

Максимальная скорость
холостых перемещений

Ускорение

Вес

80 м/мин

0,8G

≥ 2700 кг

Габариты: 4530x2600x2060 мм

senfeng.ru



Бюджетное решение в соотношении цена - качество

Преимущества

- Литой алюминиевый портал нового поколения
- Компактные и надежные сервоприводы **Inovance**
- Продвинутая система управления **Weihong**
- Особо прочная трубная станина

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

G СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
МЕТАЛЛА С УМЕНЬШЕННЫМ РАБОЧИМ ПОЛЕМ
И ВЫДВИЖНЫМ РАБОЧИМ СТОЛОМ

Рабочая зона
Габариты

SF1313G

1300×1300 мм

2160×2985×2000 мм



Подъемная дверь



Мощность
излучателя

1,5–4 кВт

Мощность
сервоприводов

750 Вт

Максимальная
скорость резки

35 м/мин

Программное
обеспечение

CypCut

Максимальная скорость
холостых перемещений

80 м/мин

Ускорение

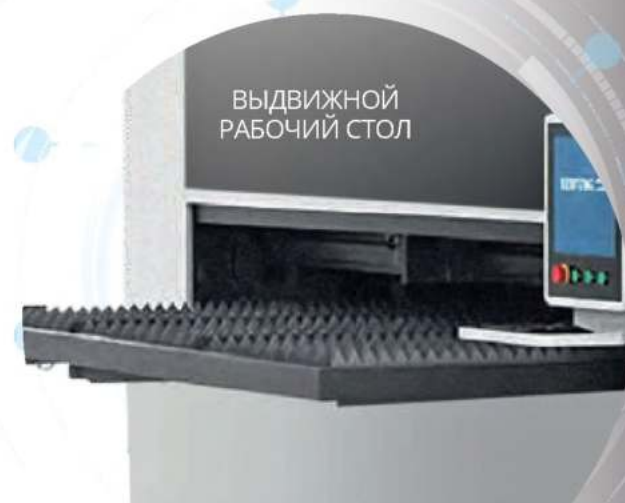
0,5G

Вес

1750 кг

Габариты: 2160x2985x2000 мм

senfeng.ru



ВЫДВИЖНОЙ
РАБОЧИЙ СТОЛ

Компактный лазерный станок с выдвижным рабочим столом

Решение проблемы нехватки площадей

Преимущества

- Уменьшенное рабочее поле 1300 x 1300 мм
- Компактные габариты
- Выдвижной рабочий стол
- Надежные сервоприводы Delta Electronics / Schneider Electric
- Продвинутое управление FSCUT 2000
- Программное обеспечение CypCut (опционально CypNest)

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

G СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ И ВЫДВИЖНЫМ РАБОЧИМ СТОЛОМ,
С УМЕНЬШЕННЫМ РАБОЧИМ ПОЛЕМ

Рабочая зона

SF1530G
3000×1500 мм



ВЫДВИЖНОЙ
РАБОЧИЙ СТОЛ



Мощность
излучателя

1,5–4 кВт

Ускорение

0,8G

Мощность
сервоприводов

1 кВт

Вес

≥ 2900 кг

Габариты: 4890×2300×2290 мм

Максимальная скорость
перемещения

80 м/мин

Максимальная скорость
резки

35 м/мин

Выдвижной рабочий стол

Компактный размер

Кабинетная защита

Преимущества

- Выдвижной рабочий стол
- Компактные размеры в сравнении с другими моделями станков с кабинетной защитой благодаря выдвижной конструкции стола
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Литой алюминиевый портал нового поколения
- Особо прочная трубная станина

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Латунь
- и другие металлы

GS

СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Рабочая зона

SF3015GS SF6015GS

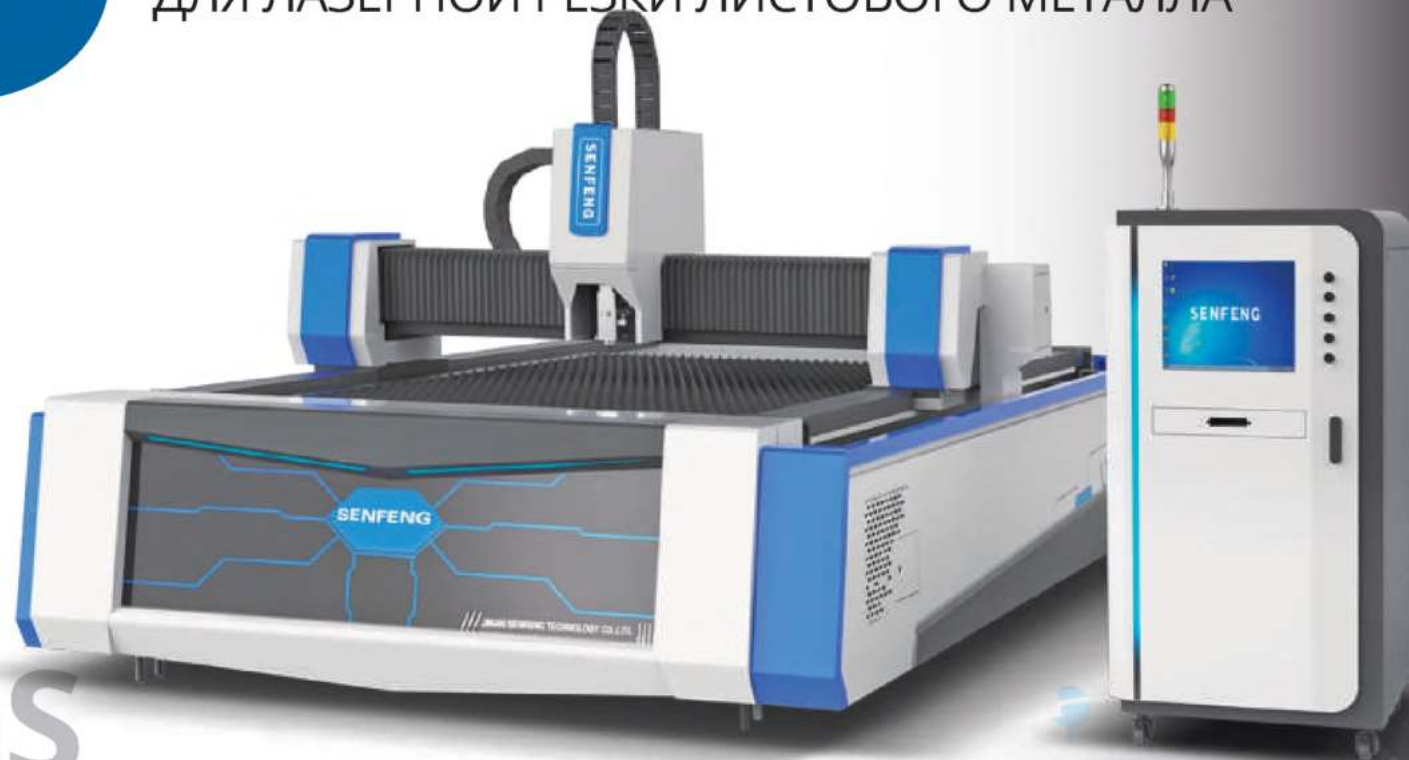
3000×1500 мм 6000×1500 мм

SF4015GS SF6020GS

4000×1500 мм 6000×2000 мм

SF4020GS

4000×2000 мм



SF3015GS

Мощность
излучателя



1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

2 кВт

Максимальная скорость
перемещения

120 м/мин

Ускорение

1,2G

Максимальная скорость
резки

50 м/мин

Вес

≥ 4500 кг

Габариты: 5000×3500×2060 мм

senfeng.ru

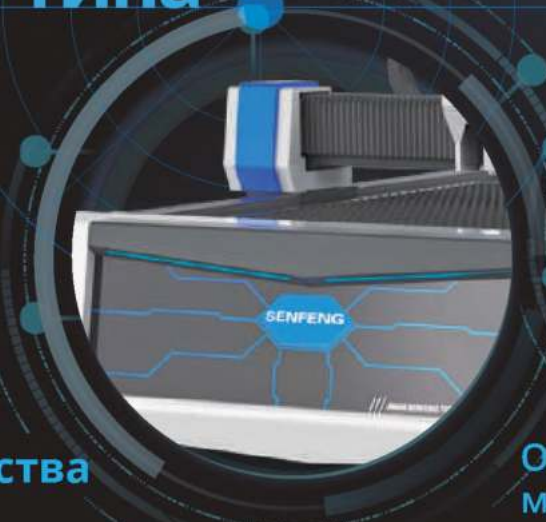


Мощный станок открытого типа



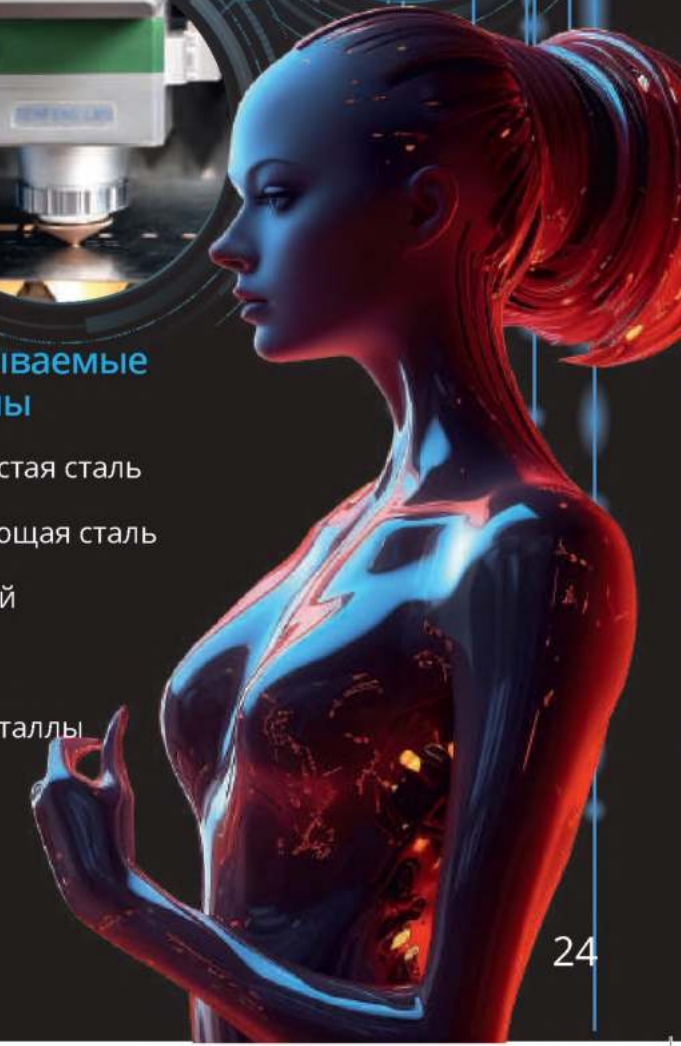
Преимущества

- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение нового поколения **CypCut (опционально CypNest)**
- Цельносварная станина из высокопрочной листовой стали
- Отдельно стоящий электрошкаф с панелью управления
- Зональная система дымоудаления



Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы



AS

СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
С СИСТЕМОЙ СМЕННЫХ СТОЛОВ (ПАЛЛЕТ)

Рабочая зона

SF3015AS SF6015AS

3000×1500 мм 6000×1500 мм

SF4020AS SF6020AS

4000×2000 мм 6000×2000 мм



SF3015AS

Мощность
излучателя



1,5–6 кВт

Ускорение

1,2G

Мощность
сервоприводов

2 кВт

Максимальная скорость
резки

50 м/мин

Максимальная скорость
перемещения

120 м/мин

Вес

≥ 6500 кг

Габариты: 8200×3500×2060 мм

Система
сменных столов

✓ Да

Система сменных столов непрерывная работа производства

Преимущества

- Система сменных столов
- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение нового поколения **CupCut** (опционально **CupNest**)
- Цельносварная станина из высокопрочной листовой стали
- Зональная система дымоудаления

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

HS СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА

Рабочая зона

SF3015HS

3000×1500 мм

SF6015HS

6000×1500 мм

SF4015HS

4000×1500 мм

SF6020HS

6000×2000 мм

SF4020HS

4000×2000 мм



SF3015HS

Мощность
излучателя



1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

2 кВт

Максимальная скорость
перемещения

120 м/мин

Максимальная скорость
резки

50 м/мин

Ускорение

1,2G

Система
сменных столов

✓ Да

Защита
кабинетного типа

✓ Да

Вес

≥ 10500 кг

Габариты: 8500×3800×2500 мм
(без электрошкафа и сопутствующего оборудования)

Эффективный инструмент массового производства

Преимущества

- Защита кабинетного типа
- Система сменных паллет
- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Система управления **FSCUT2000**
- Программное обеспечение **SupCut (опционально SupNest)**
- Цельносварная станина из высокопрочной листовой стали
- Отдельно стоящий электрошкаф
- Зональная система дымоудаления

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

НС СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
КАБИНЕТНАЯ ЗАЩИТА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Рабочая зона


SF3015HC
3000×1500 мм

Лазерная голова
RayTools /
BOCI (опция для 6 кВт)



SF3015HC

Мощность излучателя

 1,5–6 кВт

Ускорение

1,2G

Мощность сервоприводов

2 кВт

Система сменных столов

Да

Защита кабинетного типа

Да

Максимальная скорость перемещения

120 м/мин

Вес

≥ 6000 кг

Габариты: 6300×2270×2260 мм

(без электрошкафа и сопутствующего оборудования)

Максимальная скорость резки

50 м/мин

Транспортировка

40 ft

Новая версия станка НС помещается в 40-футовый контейнер, что позволяет экономить на транспортных расходах



Оптимальное решение для стандартных задач

Преимущества

- Система сменных столов
- Защита кабинетного типа
- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение нового поколения **CupCut** (опционально **CupNest**)
- Цельносварная каркасная станина из листовой стали
- Отдельно стоящий электрошкаф (опция)
- Зональная система дымоудаления
- Компактные размеры, удобные для транспортировки

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

ННМ СЕРИЯ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК ДЛЯ
ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО, ТРУБНОГО И
ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА
С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА

Рабочая зона

SF3015HM SF6020HM

3000×1500 мм 6000×2000 мм

SF4020HM SF6015HM

4000×2000 мм 6000×1500 мм

Зажим трубы
Пневматический



SF3015HM

Мощность
излучателя

1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

2 кВт

Максимальная скорость
перемещения

120 м/мин

Максимальная скорость
резки (листа)

50 м/мин

Ускорение

1,2G

Система
сменных столов

Да

Защита
кабинетного типа

Да

Длина заготовки
трубного металлопроката

6 м / 3 м
(опция)

Диаметр круглой трубы

15 ~ 220 мм

Сечение квадратной трубы

15×15 ~ 150×150 мм

Вес

≥ 8000 кг

Габариты: 6750×3600×2500 мм

(с учетом электрощкафа и сопутствующего оборудования)

Универсальный мощный станок

Преимущества

- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение **CypCut+TubePro+TubesT-Lite**
- Особо прочная каркасная станина из листовой стали
- Труборезный модуль до **6 метров**
- Система сменных столов
- Защита кабинетного типа

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

Н4

ПОКОЛЕНИЕ

СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА

Рабочая зона

SF3015H4

3000×1500 мм

SF6025H4

6000×2500 мм

SF6015H4

6000×1500 мм

SF8025H4

8000×2500 мм

SF6020H4

6000×2000 мм

Лазерная голова

Bosch

Излучатель

Raycus / IPG



SF3015H4



Мощность излучателя

6–30 кВт

Защита кабинетного типа

Да

Мощность сервоприводов

4,4 кВт

Функция машинного зрения

Опция

Мониторинг траектории резки в реальном времени улучшает качество реза

Максимальная скорость перемещения

175 м/мин

Максимальная скорость резки

100 м/мин

Вес

≥ 9500 кг

Габариты: 8910×2815×2515 мм
(без электрошкафа и сопутствующего оборудования)

Ускорение

2/2,8G
(пиковое)

Система сменных столов

Да



Медь
Графитовое напыление



FSCUT8000 сверхмощная система управления на базе Ethercat

Высокая скорость раскроя металлов больших толщин



Функция машинного зрения

- Мониторинг траектории резки в реальном времени улучшает качество реза
- Оптимальное расположение деталей на листе металла

Преимущества

- Режущая голова **BOCI** с возможностью поворота на **360°** (опция)
- Мощность источников от **6 до 30 кВт**
- Макс. толщина резки металла до **80 мм**
- Режущая голова **BOCI** высокой производительности
- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Сервоприводы нового поколения **Yaskawa** (Япония)
- Программное обеспечение нового поколения **HyperCut**
- Особо прочная каркасная тяжелая станина из листовой стали

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы



Н5

ПОКОЛЕНИЕ

СЕРИЯ

СВЕРХМОЩНЫЙ ВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА

Рабочая зона

SF3015H5 3000×1500 мм
SF6025H5 6000×2500 мм

SF4020H5 4000×2000 мм
SF8025H5 8000×2500 мм

Лазерная голова
Bosch
Излучатель
Raycus / IPG



SF3015H5



Мощность излучателя

12–60 кВт

Мощность сервоприводов

4,4 кВт

Максимальная скорость перемещения

200 м/мин

Максимальная скорость резки

100 м/мин

Ускорение

2,8G

Гидравлическая подъемная платформа



Система сменных столов

✓ Да

Защита кабинетного типа

✓ Да

Функция машинного зрения

✓ Опция

Мониторинг траектории резки в реальном времени улучшает качество реза

Вес

≥ 9500 кг

Габариты: 8910x2815x2515 мм
(без электрошкафа и сопутствующего оборудования)

Медь
Графитовое напыление



FSCUT8000 сверхмощная система управления на базе Ethercat

Сверхвысокая мощность и высококачественный раскрой металлов толщиной до 100 мм



Гидравлическая подъемная платформа



Функция машинного зрения

- Мониторинг траектории резки в реальном времени улучшает качество реза
- Оптимальное расположение деталей на листе металла

Преимущества

- Мощность излучателей **12 - 60 кВт**
- Макс. толщина резки металла до **100 мм**
- Режущая голова **BOCI** высокой производительности
- Высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Yaskawa** (Япония)
- Система управления нового поколения **FSCUT 8000**
- ПО **HyperCut (CupNest опционально)**
- Гидравлическая подъемная платформа
- Особо прочная станина из листовой стали

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

М

СЕРИЯ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО, ТРУБНОГО И
ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА

Рабочая зона

SF3015M

3000x1500 мм

SF4020M

4000x2000 мм

SF4015M

4000x1500 мм

SF6020M

6000x2000 мм

SF6015M

6000x1500 мм

SF3015M

Мощность
излучателя



1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

1 кВт

Максимальная скорость
перемещения

80 м/мин

Максимальная скорость
резки (листа)

50 м/мин

Ускорение

0,8G

Длина заготовки
трубного металлопроката

6 м / 3 м
(опция)

Диаметр круглой трубы

15 ~ 220 мм

Сечение квадратной трубы

15 × 15 ~ 150 × 150 мм

Вес

≥ 3700 кг

Габариты: 6750 × 3500 × 2060 мм



Комбинированный станок

Резка листового, трубного и профильного металлопроката

Преимущества

- Высокопрочный литой алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Schneider Electric / Delta Electronics**
- Программное обеспечение нового поколения **CupCut+TubePro+TubesT-Lite**
- Особо прочная трубная станина
- Труборезный модуль до **6 метров**

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Латунь
- и другие металлы

MMS СЕРИЯ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО, ТРУБНОГО
И ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА

Рабочая зона

SF3015MS

3000×1500 мм

SF6020MS

6000×2000 мм

Легкая перенастройка
с обработки листа на обработку
трубы или профиля

SF4015MS

4000×1500 мм

Зажим трубы

Пневматический

SF6015MS

6000×1500 мм



SF3015MS

Мощность
излучателя

1,5–6 кВт

Мощность
сервоприводов

2 кВт

Максимальная скорость
перемещения

120 м/мин

Максимальная скорость
резки (листа)

50 м/мин

Ускорение

1,2G

Длина заготовки
трубного металлопроката

6 м / 3 м
(опция)

Диаметр круглой трубы

15 ~ 220 мм

Сечение квадратной трубы

15×15 ~ 150×150 мм

Вес

≥ 5000 кг

Габариты: 6750×4300×2060 мм

Комбинированный станок

Резка тяжелого листового, трубного и профильного металлопроката

Преимущества

- Цельносварная станина из листовой стали
- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Надежные сервоприводы **Delta Electronics / Schneider Electric**
- Программное обеспечение нового поколения **CupCut+TubePro+TubesT-Lite**
- Зональная система дымоудаления
- Труборезный модуль до **6 метров**

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

AMS СЕРИЯ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО,
ТРУБНОГО И ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ СТОЛОВ (ПАЛЛЕТ)

Рабочая зона

SF3015AMS

3000×1500 мм

Зажим трубы

Пневматический



SF3015AMS

Мощность
излучателя

Мощность
сервоприводов

Максимальная скорость
перемещения

Максимальная скорость
резки (листа)

Ускорение

Система
сменных столов



1,5–6 кВт

2 кВт

120 м/мин

50 м/мин

1,2G

Да

Длина заготовки
трубного металлопроката

Диаметр круглой трубы

Сечение квадратной трубы

Вес

6 м / 3 м
(опция)

15~220 мм

15×15 ~ 150×150 мм

> 6000 кг

Габариты: 6750×4300×2060 мм

Комбинированный станок для резки тяжелого листового, трубного и профильного проката с системой сменных столов (паллет)

Преимущества

- Литой высокопрочный алюминиевый портал
- Цельносварная каркасная станина из листовой стали
- Надежные сервоприводы **Schneider Electric / Delta Electronics**
- Программное обеспечение нового поколения **SupCut+TubePro+TubesT-Lite**
- Система сменных столов (паллет)
- Модуль для резки трубного и профильного проката **6 метров** (базовая комплектация)

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

R СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ШИРОКОФОРМАТНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ
СТАНОК РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ОТКРЫТОГО ТИПА

Рабочая зона

SF6030R

6000×3000 мм

SF9030R

9000×3000 мм

SF12030R

12000×3000 мм

SF16030R

16000×3000 мм

Модульная
конструкция



Сверхбольшое рабочее
поле



Двойная система
пылеудаления



Безопасность.
Сверхчувствительный лазерный экран



Ширина рабочего поля до 3 метров

Мощность
излучателя

3-60 кВт

Мощность
сервоприводов

2-4,4 кВт

Максимальная скорость
перемещения

80 м/мин

Максимальная
скорость резки

50 м/мин

Ускорение

2,8G

Сверхбольшая рабочая зона

Длина станины от **6** до **16** метров для обеспечения потребностей различных отраслей промышленности в обработке больших листов материала

Преимущества

- Сверхбольшая рабочая зона
- Надежные сервоприводы **Schneider Electric/ Yaskawa** (до 4,4 кВт)
- Удобная в транспортировке модульная станина
- Двойная система пылеудаления
- Лазерная световая завеса для индивидуальной защиты

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы



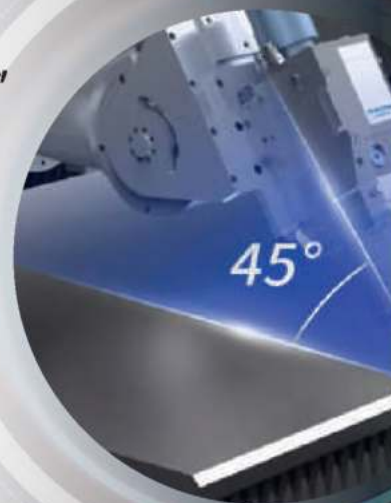
TX

СЕРИЯ

ШИРОКОФОРМАТНЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА,
ВОЗМОЖНОСТЬ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ ДО 45°

Лазерная голова осуществляет резку
под углом до 45 градусов на плоскости

Станок может выполнять фаски V, X, Y и другие фаски



Рабочая зона

SF6030TX

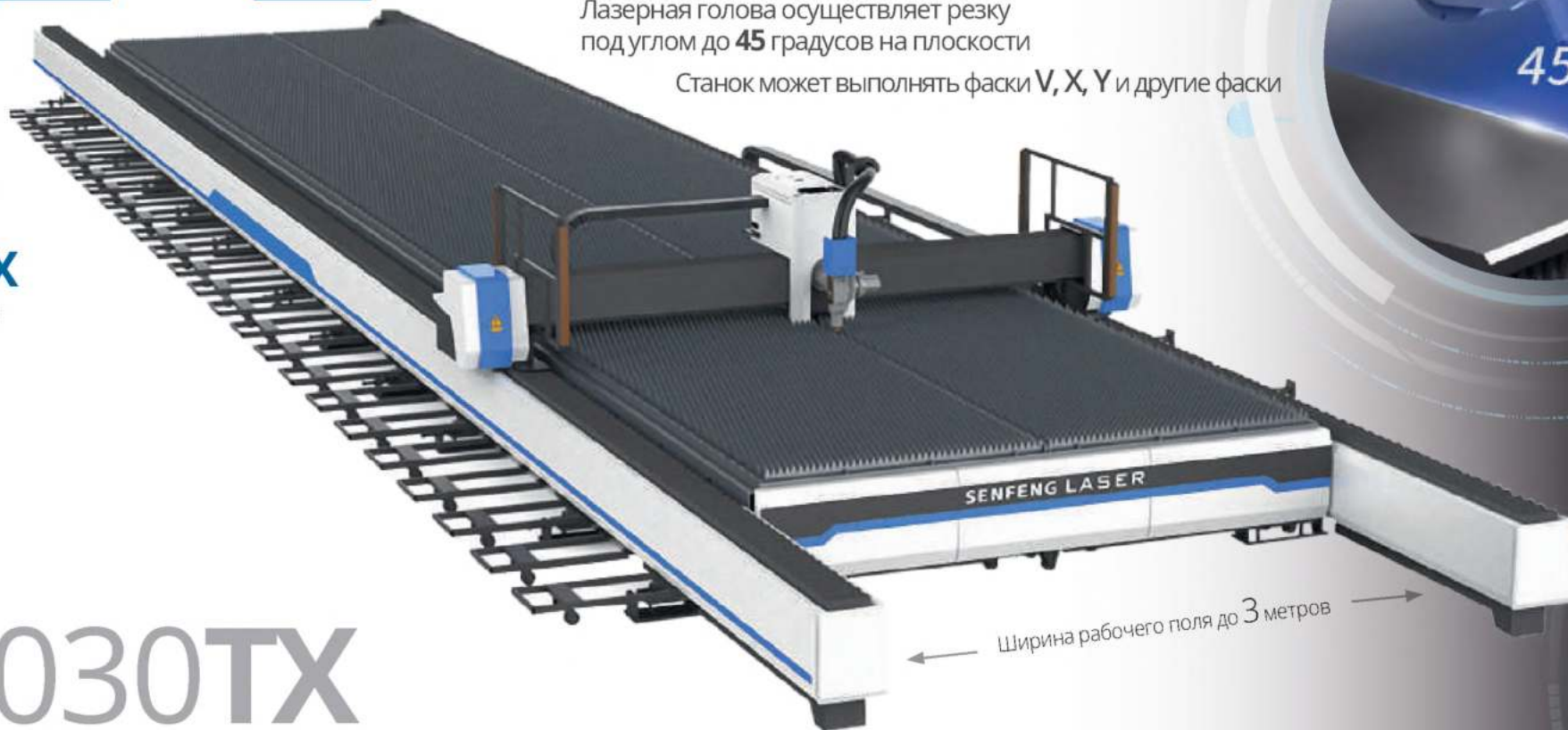
6000×3000 мм

SF9030TX

9000×3000 мм

SF12030TX

12000×3000 мм



SF6030TX

Мощность
излучателя



6–60 кВт

Мощность
сервоприводов

2–4,4 кВт

Максимальная скорость
перемещения

80 м/мин

Максимальная
скорость резки

50 м/мин

Ускорение

до 2,8G

Резка со скосом
(фасочная резка)

Да

45

senfeng.ru

Большая рабочая зона

резка заготовки под углом

до 45° оптимизирует процесс производства,
значительно повышает эффективность
обработки листового металла

стабильная резка металла толщиной **до 100 мм**

Преимущества

- Лазерная голова 3D. Резка под углом до 45° и с поворотом на 360°
- Сверхбольшая рабочая зона
- Надежные сервоприводы **Schneider Electric/ Yaskawa** (до 4,4 кВт)
- Удобная в транспортировке модульная станина
- Двойная система пылеудаления
- Лазерная световая завеса для индивидуальной защиты

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Латунь
- и другие металлы

T

СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

SF6016T



SF6016T

Мощность
излучателя

1,5–4 кВт

Длина заготовки

6 м

Пневматическая поддержка

Максимальная
скорость вращения

110 об/мин

Диаметр
круглой трубы

15–160 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Максимальная
скорость резки

35 м/мин

Сечение
квадратной трубы

15×15–110×110 мм

Вес

3000 кг

Габариты: 9000×2500×3000 мм

Оптимальное решение для раскроя металлических труб и профилей стандартной длины

Преимущества

- Интеллектуальная система поддержки заготовки
- Высокопроизводительная обработка труб диаметром до 160 мм
- Минимальный отход - не более 30 см
- Надежные сервоприводы **Inovance / Delta Electronics**
- Система управления нового поколения **FSCUT3000**
- Продвинутое управление **FSCUT5000** (опция)
- ПО **Tube PRO + TubesT-Lite**
- ПО для нестинга **TubesT** (опция)
- Автоматическая система загрузки заготовки (опция) / полуавтоматическая система загрузки заготовки (опция)
- Автоматическая система разгрузки заготовки (опция)
- Приемный стол (опция)

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр, круг, квадрат и профильную трубу

T СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ
ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ
С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА
И ПРИЕМНЫМ СТОЛОМ (ОПЦИЯ)

SF6020T

Лазерная голова
RayTools



SF6020T

Мощность
излучателя

1,5–6 кВт

Длина заготовки

6 м

Пневматическая поддержка

Максимальная
скорость вращения

110 об/мин

Диаметр
круглой трубы

15–220 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Максимальная
скорость резки

45 м/мин

Сечение
квадратной трубы

15×15–150×150 мм

Вес

≤ 4600 кг

Габариты: 9000×2500×3000 мм

Эффективная резка трубного и профильного металлопроката возможность работать с заготовками увеличенной длины

Преимущества

- Интеллектуальная система поддержки заготовки
- Высокопроизводительная обработка труб диаметром до **220 мм**
- Минимальный отход - не более **30 см**
- Защитная кабина в зоне реза
- Надежные сервоприводы **Inovance / Delta Electronics**
- Система управления нового поколения **FSCUT3000**
- Продвинутая система управления **FSCUT5000 (опция)**
- ПО **Tube PRO + Tubes T-Lite**
- Автоматическая система загрузки заготовки (опция) / полуавтоматическая система загрузки заготовки (опция)
- Автоматическая система разгрузки заготовки (опция)
- Приемный стол (опция)

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр, круг, квадрат и профильную трубу

NT СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ
С ТРЕМЯ ПАТРОНАМИ, С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА
И ПРИЕМНЫМ СТОЛОМ



Длина заготовки

SF6020NT 6 метров
SF9035NT 9 метров
SF12035NT 12 метров

3 зажимных патрона



Пневматический зажим позволяет производить фигурный продольный и поперечный раскрой любой сложности, а также осуществлять гравировку



SF6020NT


Уникальная V-образная и параллельная поддерживающая функция предотвращает провисание и раскачивание заготовки

Мощность излучателя

Максимальная скорость резки

Максимальная скорость вращения

Максимальная нагрузка

 1,5–6 кВт

50 м/мин

60 об/мин

400 кг

Длина заготовки трубного металлопроката

Диаметр круглой трубы

Сечение квадратной трубы

от 6 до 12 м

20–350 мм

20×20–245×245 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Скоростной раскрой металлических труб и профилей

Автоматическая загрузка – экономия трудозатрат и повышение эффективности резки

Преимущества

- 3 зажимных патрона
- Обработка труб диаметром до 350 мм
- Резка трубы и профиля без отходов
- Высокая производительность
- Защитная кабина в зоне реза
- Надежные сервоприводы Yaskawa / Panasonic
- Автоматическая система загрузки / разгрузки заготовки (опция)
- Цельнофрезерованный центральный патрон

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр, круг, квадрат и профильную трубу

НТ СЕРИЯ



СВЕРХТЯЖЕЛЫЙ ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ПАТРОНАМИ,
С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА

Длина заготовки

SF12035НТ SF12056НТ
12 метров 12 метров

4 зажимных патрона

- Отсутствие остатков
- Эффективное использование материала



SF12035НТ

Мощность излучателя

3–12 кВт

Максимальная нагрузка

1000 кг

Длина заготовки трубного металлопроката

6–12 м

Максимальная скорость резки

50 м/мин

Диаметр круглой трубы

180–560 мм

Максимальная скорость вращения

30 об/мин

Сечение квадратной трубы

180×180–395×395 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Резка сверхтяжелых труб и профилей Большая эффективность при минимальном количестве отходов

Преимущества

- Цельнофрезерованные два центральных патрона
- Обработка труб диаметром до **560 мм**
- Резка трубы и профиля без отходов
- Высокая производительность
- Точность перфорации по всей длине (до **12 м**)
- Защитная кабина в зоне реза
- **4** зажимных патрона
- Надежные сервоприводы **Yaskawa / Panasonic**
- Автоматическая система загрузки заготовок (опция)
- Автоматическая система разгрузки заготовок (базовая комплектация)

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр, круг, квадрат и профильную трубу

ST СЕРИЯ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ
С ТРЕМЯ ПАТРОНАМИ, С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА,
И СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ ЗАГОТОВОК (ОПЦИЯ)

Длина заготовки

SF12056ST

12 метров

3 зажимных патрона



✓ Система автоматической разгрузки

SF12056ST

Мощность излучателя

⚡ 3–12 кВт

Длина заготовки трубного металлопроката

12 м

Максимальная скорость резки

50 м/мин

Диаметр круглой трубы

50–560 мм

Максимальная скорость вращения

40 м/мин

Сечение квадратной трубы

50×50–395×395 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Высокая производительность

Максимальная автоматизация обработки труб и профилей

Преимущества

- Цельнофрезерованные центральные зажимные патроны
- Обработка тяжелых труб диаметром до **560 мм**
- Особо прочная сварная станина
- Резка трубы и профиля без отходов
- Высокая производительность
- Защитная кабина в зоне реза
- 3 зажимных патрона
- Надежные сервоприводы **Yaskawa / Panasonic**
- Автоматическая система загрузки заготовок (опция)
- Автоматическая система разгрузки заготовок (базовая комплектация)

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр, круг, квадрат и профильную трубу

СН СЕРИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС
ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С РУЛОННОЙ ПОДАЧЕЙ
И КАБИНЕТНОЙ ЗАЩИТОЙ



	SF1502CH	SF1503CH	SF2010CH	SF2014CH
Макс. вес рулона	8 ТОНН	15 ТОНН	30 ТОНН	30 ТОНН
Диапазон толщин обрабатываемой стали	0,8–2,0 мм	0,8–3,0 мм	4,0–12,0 мм	6,0–14,0 мм
Оцинкованная и углеродистая сталь	0,8–2,5 мм	0,8–2,5 мм		
Нержавеющая сталь	500–1500 мм	500–1500 мм	1000–2000 мм	1000–2000 мм
Ширину материала				



Компания **Senfeng** опередила всех конкурентов и первой представила оборудование для обработки рулонной стали толщиной до **14 мм**

Диапазон толщин обрабатываемой стали
Оцинкованная и углеродистая сталь
Нержавеющая сталь
Ширину материала



SF1502CH

Мощность излучателя

1,5–6 кВт

Система размотки материала

Гидравлическая
консольная

Толщина материала

0,4–14 мм

Устройство подачи и выравнивания материала

3-рядная, 9-валковая
листоправильная машина

Ширину материала

600–2000 мм

Количество выравнивающих роликов

9

Макс. вес рулона

30 Т

Максимальный диаметр рулона

∅ **1800** мм

Получить консультацию – 8-800-200-25-88

SENFENG

Высокоскоростной раскрой рулонного металла

Высокая производительность

Максимальная автоматизация

Широкий диапазон толщин обработки рулонной стали

Преимущества

- Максимальная автоматизация процесса резки
- Высокая производительность
- Технология сверхточной коррекции и выравнивания материала на рабочей поверхности
- Защита кабинетного типа
- Широкий диапазон толщин обработки рулонной стали
- Приемный стол до 6 метров
- Ширина материала до 2 метров

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
- и другие металлы

Мощность аппарата

НМММ СЕРИЯ

РУЧНОЙ АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ПРОВОЛОКИ

SF1500HWM

1500 BATT

SF2000HWM

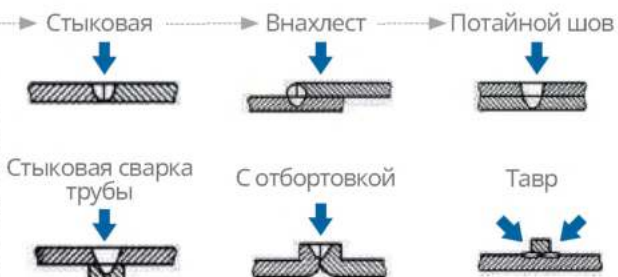
2000 BATT

SF3000HWM

3000 BATT



Варианты соединений



Мощность излучателя

1,5–3 кВт

Охлаждение излучателя

Водяное



Толщина сварки

6 мм

Длина волны излучения

1080 μm

Отношение ширины сварочного зазора к толщине материала

≤ 1/5

Эл. питание



220 В
опционально для мощности **1,5 кВт**

Диапазон скоростей сварки

0–120 мм/с

Габариты (Д×Ш×В)

870×1150×1140 мм

Вес

300 кг

Современная замена классической сварки,
не требует высокой квалификации персонала
Простота и удобство,
высокое качество сварочного шва



Преимущества

- Высокое качество сварного соединения
- Автоматическая подача проволоки
- Простота использования
- Низкое энергопотребление
- Не требует высокой квалификации оператора

Обрабатываемые материалы

- Нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь
- Алюминий
- и другие металлы



Мощность аппарата

FCA СЕРИЯ

ПЕРЕДВИЖНОЙ РУЧНОЙ АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ПРОВОЛОКИ

FCA1500

1500 WATT

Варианты соединений



Сварка FCA — тип сварки, который является полуавтоматическим, требует непрерывной подачи проволоки

Мощность излучателя

1,5 кВт

Охлаждение излучателя

Воздушное



Толщина сварки

3 мм

Диапазон регулировки выходной мощности

10~100

Длина волны излучения

1070 μm

Давление газа на входе

0,7 МПа

Отношение ширины сварочного зазора к толщине материала

≤ 1/5

Эл. питание



Максимальная потребляемая мощность

<6000 Вт

Диапазон скорости сварки

0-12 мм/с

Габариты (Д×Ш×В)

352×692×666 мм

Вес

75 кг

Эффективная замена традиционных видов сварки

Уникальное сочетание компактности и мощности

Преимущества

- Компактный и мощный
- Высокое качество сварного соединения без прожогов
- Автоматическая подача проволоки
- Сварочная лазерная голова с эргономичным дизайном
- Большой ресурс работы лазерного источника
- Воздушное охлаждение, не требующее обслуживания
- Оснащен различными видами сопел для решения любых технологических потребностей при сварке различных изделий
- Не требует специальной подготовки оператора

Обрабатываемые материалы

- Нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь
- Алюминиевый сплав
- Оцинкованная сталь
- Латунь
- и другие металлы

НС СЕРИЯ

ПЕРЕДВИЖНОЙ
АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ
ОЧИСТКИ

Мощность аппарата

SF1500HC

1500 BATT

SF2000HC

2000 BATT

SF3000HC

3000 BATT



Мощность
излучателя

Охлаждение
излучателя



Максимальная
скорость очистки

Длина
лазерной волны

Эл. питание



1,5–3 кВт

Водяное

13000 мм/с

1080 μm



220 В
опционально для
мощности 1,5 кВт

Рабочая
зона

1–20 мм × 1–100 мм

Габариты
(Д×Ш×В)

870 × 1150 × 1140 мм

Вес

250 кг



Эффективная лазерная очистка деталей любой формы

Преимущества

- Эффективная очистка металлических поверхностей без их повреждения
- Удаление ржавчины, краски, окалины, резиновой пресс-формы
- Мониторинг в режиме реального времени
- Очистка металлических деталей сложных форм и конструкций
- Работа с различными типами металла и камня
- Использование лазерных излучателей различной мощности
- Простота эксплуатации

Сферы применения

- Очистка металлических поверхностей
- Очистка каменных поверхностей
- Снятие краски с металлических поверхностей
- Удаление пятен с поверхности
- Снятие защитного слоя с поверхности
- Предварительная очистка поверхности перед сваркой
- Удаление остатков резиновой пресс-формы

SFR СЕРИЯ

РОБОТИЗИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ
СТАНЦИЯ ЛАЗЕРНОЙ
ОЧИСТКИ И СВАРКИ

Модельный ряд

HWR

Лазерная **сварка**

→ SF1500HWR

1500 BATT

→ SF2000HWR

2000 BATT

→ SF3000HWR

3000 BATT

HCR

Лазерная **очистка**

SF1500HCR

1500 BATT

SF2000HCR

2000 BATT

SF3000HCR

3000 BATT

Форма руки

Вертикальная многошарнирная

Тип лазера

Оптоволоконный иттербиевый

Мощность
излучателя

1,5–2,0–3,0 кВт

Количество степеней
свободы (осей)

6

Охлаждение

Водяное

Максимальная
скорость по осям

160–520°/S_{MM}

Рабочая
зона

1800×3200 мм

Вес (SF2000HWR)

≥ 850 кг

Габариты: 954×715×1080 мм

3000×2500×2000 мм



Стальные руки вашего бизнеса

HWR

Сварка труб разных форм и металлических листов со скоростью до 10 раз быстрее обычной сварки

Сварка

- Сварка листов, труб и профилей
- Различные виды сварных соединений — встык, внахлест и т.д.
- Высокое качество сварного шва — не требует последующей обработки
- Высокая скорость работы, особенно при непрерывной подаче материала

HCR

Высокоскоростная и эффективная очистка изделий из различных материалов

Очистка

- Обработка любых металлических поверхностей
- Удаление ржавчины, краски и загрязнений любых видов
- Отсутствие механических воздействий на обрабатываемую поверхность
- Высокая скорость работы
- Не требует расходных материалов в процессе работы

8-800-200-25-88

Санкт-Петербург

+7 812 380-88-48

Пискаревский пр., 63, офис 139
(БЦ «Кварц»)

Москва

+7 495 661-48-88


Проектируемый пр. № 4062, 6, стр. 2
(БЦ PortPlaza)

senfeng.ru



TGM



 TechnogravRuTGM

 technograv

 technograv