

8-800-200-25-88

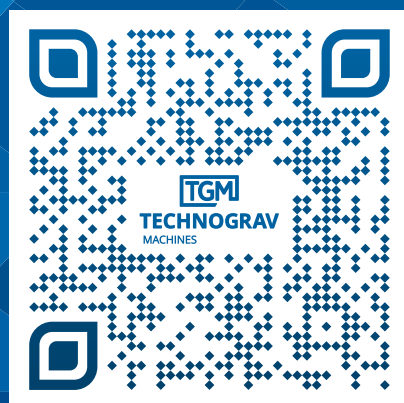
Санкт-Петербург

Пискаревский просп., 63 (оф. 139)
+7 (812) 380-88-48

Москва

Проектируемый проезд №4062,
дом 6, строение 2 (БЦ «PortPlaza»)
+7 (495) 661-48-88

senfeng.ru
sales@senfeng.ru



TechnogravRuTGM
 technograv



TECHNOGRAV^{.RU}
MACHINES

**Комплексные поставки
лазерного оборудования
под ключ**

Сервисное обслуживание

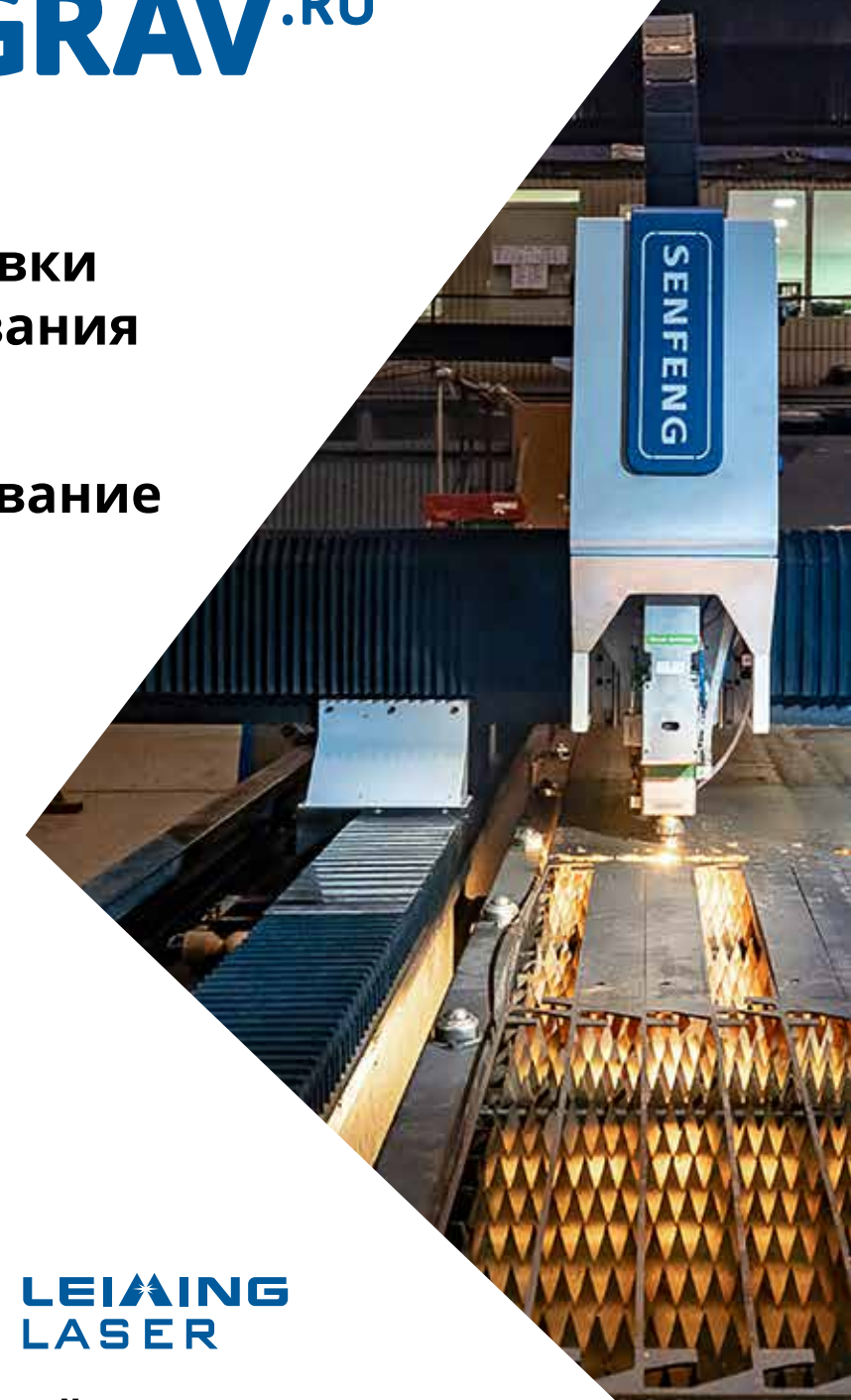
**ОПТОВОЛОКОННОЕ
ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

SENFENG LEIMING
LASER

**ООО «ТЕХОГРАВ» — официальный дилер
Senfeng Leiming Laser на территории РФ и стран СНГ**

senfeng.ru
8-800-200-25-88
sales@senfeng.ru

2023



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



2009

Создание ООО «Технограв»
Компания занимается поставками металло- и дерево-обрабатывающего оборудования.



2010

«Технограв» приступает к импорту оборудования Senfeng — фрезерных станков и гравировальных станков на основе CO₂-лазера. Начинается активное продвижение бренда на российском рынке.

2013

Быстрое расширение ассортимента и географии поставок станков. В подмосковном Подольске сформирован склад станков и комплектующих, один из крупнейших в России. «Технограв» становится авторизованным дилером Teslamak Makina в России.



2016

Компания принимает участие в московской выставке «Металло-обработка» с брендом Senfeng.

2017

Принято решение сосредоточиться на продвижении волоконных лазерных станков Senfeng. Компания Senfeng Laser предоставляет компании «Технограв» статус авторизованного дилера в России и странах СНГ.

2019

Создана собственная служба технической поддержки клиентов 24/7. Открыт демо-зал в Санкт-Петербурге.

2020

Компания приняла участие более чем в 30 специализированных выставках по металлообработке с брендом Senfeng.



2021

Расширение инженерной службы. В штате 18+ инженеров.

2022

Основана дочерняя компания «Мировые лазерные системы» (МЛС). Занимается поставками оригинальных запасных частей, комплектующих и расходных материалов для оптоволоконных лазерных станков. МЛС становится эксклюзивным представителем брендов Raytools и Hanli на территории РФ. Открыт дополнительный склад и шоу-рум в Молоково (Московская область).

2023

Объем продаж оборудования Senfeng превышает 500 единиц. Сформированы склады в Новосибирске и Екатеринбурге. На выставке «Металлообработка-2023» впервые представлены:

- установка лазерной резки с высокой мощностью 20 кВт для решения сложных производственных задач;
- высокоскоростная линия лазерной резки рулонного металла с ЧПУ.

БОЛЕЕ 10 ЛЕТ

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР

TGM TECHNOGRAV .RU
MACHINES

Сервисное обслуживание 18 инженеров в штате



Официальная гарантия



Поставки под ключ



Подменные источники лазерного излучения Raycus и IPG в наличии на складе



500+ поставленных станков по РФ

Специальные условия по лизингу



гарантийное и постгарантийное обслуживание



более 500 довольных клиентов

собственный склад оригинальных расходных и комплектующих материалов Raytools

КАРТА ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG 3015HC. 3 кВт. Казань



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF6015G 3 кВт. Москва



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF3015HC 1,5 кВт. Липецк



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF3015G 1,5 кВт. Новосибирск



Поставка волоконного комплекса лазерной резки листового металла из рулона SENFENG SF1502C 3 кВт. Кемерово



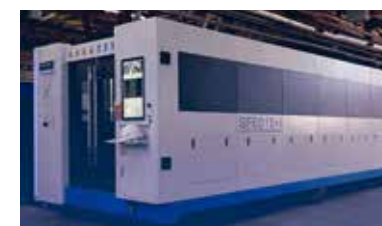
Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF3015G3 2 кВт. Ростов-на-Дону



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF3015G 1,5 кВт. Новосибирск



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF3015A3 2 кВт. Новосибирск



Поставка волоконного лазерного станка для резки металла SENFENG SF6015HS 6 кВт. Санкт-Петербург



Сканируйте для открытия интерактивной карты поставок на сайте



ООО «Мировые лазерные системы»

Наше подразделение — ООО «Мировые лазерные системы»

Официальный авторизованный дистрибьютор Raytools в России.

Единственный официальный авторизованный дистрибьютор Hanli в России.

- Широкий ассортимент оригинальных запчастей и расходных материалов
- Лазерные режущие головы, источники и чиллеры - В НАЛИЧИИ
- Статус официального дилера - гарантия качества наших поставок
- Максимальная клиентоориентированность: различные варианты доставки, доступен самовывоз
- Склады в Москве и Московской области



ВЫСТАВКИ

ООО «Технограв» принимает участие в крупнейших отраслевых выставках России и СНГ.

Совместно с заводом SENFENG мы представляем как новинки лазерных технологий, так и оборудование, уже успевшее себя зарекомендовать. Это станки для резки, сварки, очистки, маркировки и наплавки, а также роботизированные системы и автоматические производственные линии.

Компания «Технограв» участник отраслевых выставок:

- металлообработка (Москва)
- Weldex (Москва)
- RUSWELD (Москва)
- металлообработка. Сварка – Урал (Екатеринбург)
- MashExpo Siberia (Новосибирск)
- Металл-Экспо (Москва)
- машиностроение. Металлообработка. Сварка (Казань)



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

О ЗАВОДЕ

Компания SENFENG основана в 2004 году в г. Цзинань китайской провинции Шаньдун и является всемирно известным производителем лазерных станков, специализируясь на оборудовании для лазерной резки и гравировки. Компания занимается поставками и обслуживанием изготавливаемого оборудования.

В провинции Шаньдун находится три современных завода общей площадью 100 000 м², на которых трудятся 500 сотрудников. Промышленный масштаб и высокий технический потенциал научно-исследовательского центра делают компанию SENFENG лидером лазерной индустрии на рынке Китая.

SENFENG — в высшей степени инновационное предприятие, которое делает акцент на модернизацию и совершенствование деловой активности. На достижение поставленной цели брошены силы специализированной научно-исследовательской группы. В 2016 году компания SENFENG успешно прошла сертификацию системы управления интеллектуальной собственностью. На сегодняшний день SENFENG получила более 100 патентов на изобретения и полезные модели.

Стремясь обеспечить высокую прецизионность и надежность лазерных станков, мы используем автоматизированное производственное оборудование, импортируемое из Японии и Германии. Наши лазерные станки отличаются конкурентоспособной ценой и высоким качеством.

В 2014 году был открыт филиал SENFENG в США (Лос-Анджелес), в 2016 году — научно-исследовательский центр в Германии. Наша историческая миссия заключается в повышении эффективности промышленного производства с помощью станков для лазерной резки.

**Более 100 000 м²
современных
производственных
площадей**

**Научные центры
и филиалы в США,
Германии, Индии**

**География
поставок завода —
137 стран мира**



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	08
ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С МОЩНОСТЬЮ ИЗЛУЧАТЕЛЯ 1-3 КВТ	10
ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С МОЩНОСТЬЮ ИЗЛУЧАТЕЛЯ 1-6 КВТ	18
ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК С ИЗЛУЧАТЕЛЕМ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ	32
ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ТРУБ	34
ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С РУЛОННОЙ ПОДАЧЕЙ	38
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ НАПЛАВКИ	40
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ	42
РУЧНОЙ ОПТОВОЛОКОННЫЙ АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ	44

ОБЗОР
ПРОДУКЦИИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование SENFENG LEIMING LASER оснащается только проверенными и надежными комплектующими от производителей-лидеров рынка.

Также мы предлагаем комплектацию под индивидуальные запросы клиентов.

Производитель непрерывно модернизирует оборудование, оснащая его всё более совершенными узлами и деталями. Для получения самой актуальной информации о компонентах вашего станка обращайтесь к нашим представителям по телефонам, представленным на сайте senfeng.ru.

СТАНИНА

В зависимости от модели оборудования и мощности лазерного излучателя, станки комплектуются усиленными сварными станинами из листов высокопрочной стали толщиной более 12 мм либо из профильной трубы.



РЕЖУЩАЯ ГОЛОВА



На станки SENFENG устанавливаются режущие головы таких известных производителей, как Raytools и Precitec. Также завод предлагает режущую голову собственной разработки SENFENG LMN, которая не уступает лидерам по своим характеристикам, и голову BOC1 к станкам под управлением NurCut (от 8 кВт).

Все режущие головы оснащены автофокусом. Выбор головы зависит от пожеланий заказчика, задач, мощности лазерного источника.

ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ

Одним из преимуществ станков SENFENG является возможность выбора модели и бренда лазерного излучателя. Мы поставляем оборудование с лазерными излучателями признанных лидеров — Raycus и IPG Photonics.

Кроме того, возможна комплектация излучателями SENFENG. Это собственная разработка научного объединения Jinan Senfeng Technology Co., Ltd. На данные излучатели предоставляется расширенная гарантия.



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Все станки в базовой комплектации оснащены промышленным чиллером для охлаждения оптоволоконного лазерного оборудования.

Чиллеры снабжены системой контроля температуры.



СИЛОВАЯ ЭЛЕКТРОНИКА И ДВИГАТЕЛИ

В базовой комплектации станки SENFENG оснащаются силовой электроникой и двигателями Schneider Electric / Delta Electronics / Yasakava.

Мощность двигателей и параметры комплектующих зависят от модели оборудования.



РЕДУКТОРЫ

Планетарные редукторы Motoreducer/ Erefat обладают высокой точностью, большими передаточными отношениями при малых размерах, а также низким уровнем шума.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

NurCut — одна из самых передовых систем управления, созданная преимущественно для резки и гравировки. В базовой версии есть все необходимое для продуктивной работы.

Также используются системы TubePro (в станках для резки труб) и NurCut (в станках с источниками мощностью от 8 кВт).



SF3015G

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



Постоянное внедрение инноваций

Характеристики изделия

- Станина станка, благодаря термообработке с нагревом до 600 градусов, 24-часовому охлаждению в печи, а также сварке в углекислом газе, может эксплуатироваться в течение 20 лет без возникновения каких-либо дефектов и деформаций
- Применяются импортные направляющие и обеспечивается высокая точность позиционирования
- Система автоматической фокусировки

Сферы применения

- Применяется при изготовлении рекламы, элементов декора, электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники и инструментов, а также при механической обработке и в других отраслях обрабатывающей промышленности

Обрабатываемые материалы

- Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, пружинная сталь, листовая алюминий, оцинкованная сталь и др.
- Мощность излучателя в 1500 Ватт позволяет резать: углеродистую сталь до 14 мм, нержавеющую сталь до 6 мм, алюминий до 4 мм, латунь до 4 мм, медь до 3 мм

Технические параметры

Модель	SF3015G / SF4015G / SF6015G
Рабочая зона	3000×1500 мм / 4000×1500 мм / 6000×1500 мм
Мощность лазера	1500 – 4000 BATT
Двигатели	Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,03 мм/м

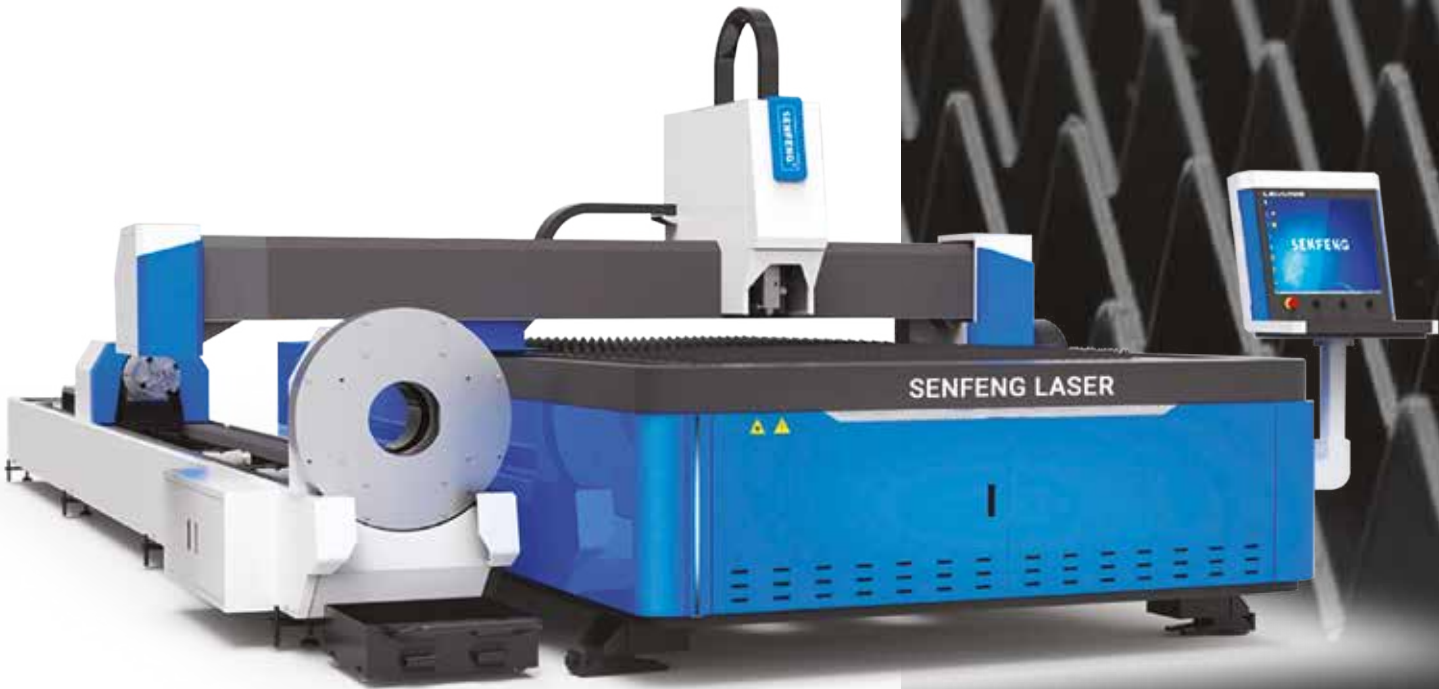
Примеры работ



SF3015M
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ТРУБ

Технические параметры

Модель	SF3015M / SF4015M / SF6015M
Рабочая зона	3000×1500 мм / 4000×1500 мм / 6000×1500 мм
Мощность лазера	1500 – 4000 BATT
Двигатели	Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,03 мм/м
Длина заготовки трубного металлопроката	3 м (6 м — опция)
Диаметр круглой трубы	Ø20 ~ 220 мм
Размер профиля и квадратной трубы	15×15 мм 150×150 мм



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

Характеристики изделия

- Стабильные и надежные системы формирования лазерного луча и управления
- Уменьшение занимаемого пространства за счет комплексного проектирования модели. Эргономичный дизайн.
- Резка листового металла и металлических труб, уменьшение расходов и оптимальное соотношение между техническими характеристиками станка и его стоимостью
- Система автоматической фокусировки

Сферы применения

- Применяется при изготовлении рекламы, элементов декора, электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники и инструментов, строительных конструкций и в других областях промышленности.
- Данный станок предназначен для резки труб круглого, квадратного, прямоугольного, овального, шестигранного и других сечений, а также профилей – уголков, швеллеров, тавров и двутавров. Диаметры круглых труб — от 20 мм до 220 мм, сечения квадратных труб — от 15×15 мм до 150×150 мм. Возможна обработка трубы с утончением и/или утолщением.

Обрабатываемые материалы

- Применяется при резке трубного металлопроката: углеродистая сталь толщиной до 15 мм, нержавеющая сталь толщиной до 12 мм, алюминия толщиной до 6 мм.
- Используется для резки листов из углеродистой стали толщиной до 25 мм, нержавеющей стали толщиной до 14 мм, алюминия толщиной до 12 мм, латуни до 8 мм.

Примеры работ



SF1313G
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
С УМЕНЬШЕННЫМ РАБОЧЕМ ПОЛЕМ

Технические параметры

Модель	SF1313G
Рабочая зона	1300×1300 мм
Ход по оси X	1300 мм
Ход по оси Y	1300 мм
Ход по оси Z	100 мм
Точность позиционирования	±0,05 мм
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	2600×2300×1800 мм
Точность повторения	±0,03 мм/м
Мощность станка	1.5–3 кВт



Примеры работ



«Интеллектуальная» обработка
с помощью лазерного оборудования
изменит будущее

Характеристики изделия

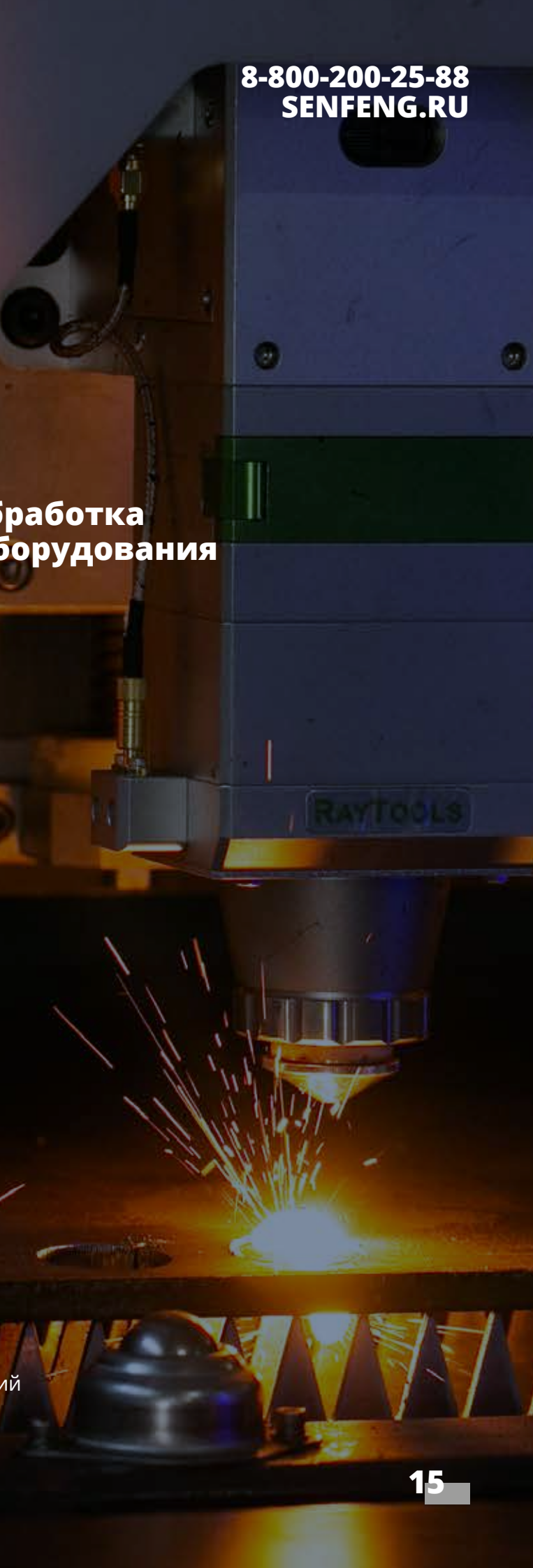
- Стабильная и надежная оптическая система и система управления
- Высокая производительность, срок эксплуатации до 100 000 часов работы
- Серводвигатель, редуктор, шарико-винтовая передача и направляющая зарубежного производства, обеспечивающие стабильное и высокоточное перемещение

Сферы применения

- Применяется при изготовлении электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники, сувениров, инструментов, элементов декора, рекламы, а также в других отраслях обрабатывающей промышленности

Обрабатываемые материалы

- углеродистая сталь до 20 мм, нержавеющая сталь до 10 мм, алюминий до 6 мм, латунь до 4 мм, медь до 3 мм



SF1530G
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

Технические параметры

Модель	SF1530G
Рабочая зона	3000×1500 мм
Максимальная скорость перемещения	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м
Мощность	1500 – 3000 ВАТТ

Характеристики изделия

- Компактные размеры в сравнении с другими моделями станков с кабинетной защитой благодаря выдвижной конструкции стола
- Функциональное и понятное программное обеспечение
- Система автоматической фокусировки

Сферы применения

- Применяется при изготовлении рекламы, элементов декора, электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники и инструментов, строительных конструкций и во многих других отраслях промышленности

Обрабатываемые материалы

- Данный станок предназначен для резки углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия и других металлов
- Толщина обрабатываемых материалов — для углеродистой стали от 0,4 до 20 мм



Примеры работ



SF3015GS

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



Примеры работ



Характеристики изделия

- Стабильные и надежные системы формирования лазерного луча и управления
- Волоконный лазер, обладающий высокой стабильностью и производительностью, со сроком эксплуатации до 100 000 часов работы
- Высококачественная и эффективная резка со скоростью до 35 м/мин., в результате которой получается ровная кромка, не требующая дополнительной обработки
- Станок оснащен высокоэффективными редукторами, косозубой рейкой и шестерней по осям X и Y; направляющие и шарико-винтовая пара обеспечивают стабильное перемещение по оси Z; лазерная голова снабжена системой автофокусировки

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь толщиной 0,4-25 мм, нержавеющая сталь толщиной 0,5-16 мм, алюминий толщиной 0,4-12 мм, латунь и медь толщиной 0,4-8 мм и прочие металлы

Сферы применения

- Используется в авиа и машиностроении, производстве лифтового оборудования, текстильных машин, локомотивов, в рекламных производствах, создании конструктивных элементов мостов и кораблей, а также — во многих других областях промышленности

Технические параметры

Модель	SF3015GS / SF4015GS / SF6015GS / SF6020GS
Рабочая зона	3000×1500 мм / 4000×1500 мм / 6000×1500 мм / 6000×2000 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м

Обеспечивает не только
хорошее качество резки,
но и более высокую производительность

Технические параметры

Модель	SF3015AS / SF6015AS / SF6020AS
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм / 6000×2000 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м

Характеристики изделия

- Двойная рабочая платформа, позволяющая экономить время при подаче и укладке материала
- Стабильные и надежные системы формирования лазерного луча и управления
- Высокая производительность за счет большого ускорения
- Система автоматической фокусировки

Сферы применения

- Используется в авиа и машиностроении, производстве лифтового оборудования, текстильных машин, локомотивов, в рекламных производствах, создании конструктивных элементов мостов и кораблей, электрооборудования и электрических блоков управления, индикаторной аппаратуры, крепежей, кухонных приборов и мебели, элементов декора

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь толщиной 0,4-30 мм, нержавеющая сталь толщиной 0,4-16 мм, алюминий толщиной 0,4-12 мм

8-800-200-25-88
SENFENG.RU

SF3015AS
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК для ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ.
СИСТЕМА СМЕННЫХ СТОЛОВ (ПАЛЛЕТ)



Примеры работ



SF3015MS
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ТРУБ

Универсальные решения
для высокотехнологичных производств



Технические параметры

Модель	SF3015MS / SF4015MS / SF6015MS
Рабочая зона	3000×1500 мм / 4000×1500 мм / 6000×1500 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м
Длина заготовки трубного металлопроката	3 м (6 м — опция)
Диаметр круглой трубы	Ø20 ~ 200 мм
Размер профиля и квадратной трубы	25×30 мм 150×150 мм
Мощность лазера	1500 - 6000 WATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric

Сферы применения

- Применяется при изготовлении рекламы, элементов декора, электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники и инструментов, строительных конструкций и во многих других отраслях промышленности
- Данный станок предназначен для резки углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия и других металлов
- Система автоматической фокусировки

Характеристики изделия

- Стабильные и надежные системы формирования лазерного луча и управления
- Функциональное и понятное программное обеспечение

Обрабатываемые материалы

- Используется для резки металлических листов и труб круглого, квадратного, прямоугольного, полукруглого, шестигранного сечения, труб с утончением и других типов труб;
- Сечение квадратных труб может быть размером от 25×30 мм до 150×150 мм; диаметр круглых труб может быть от 20 до 200 мм

Примеры работ



SF3015AM
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ТРУБ. СИСТЕМА СМЕННЫХ
СТОЛОВ (ПАЛЛЕТ)

Технические параметры

Модель	SF3015AM / SF4015AM/ SF6015AM
Рабочая зона	3000×1500 мм / 4000×1500 мм / 6000×1500 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м
Диаметр круглой трубы	Ø20 ~ 200 мм
Размер профиля и квадратной трубы	20×20 мм 150×150 мм



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

Характеристики изделия

- Стабильная и надежная система формирования лазерного луча
- Надежные комплектующие от ведущих мировых производителей
- Резка листового металла и металлических труб, уменьшение расходов и оптимальное соотношение между техническими характеристиками станка и его стоимостью
- Система автоматической фокусировки

Сферы применения

- Применяется при изготовлении рекламы, элементов декора, электронного оборудования, электроприборов, бытовой техники и инструментов, а также в других отраслях промышленности
- Данный станок оснащен устройством для раскроя труб круглого, квадратного, прямоугольного, полукруглого, шестигранного сечения, труб с утончением и других типов труб; сечение квадратных труб может быть размером от 20×20 мм до 150×150 мм; диаметр круглых труб может быть от 20 до 220 мм

Обрабатываемые материалы

- Используется для резки листов и труб из углеродистой стали толщиной до 30 мм, нержавеющей стали толщиной до 17 мм, алюминия толщиной до 9 мм, латуни толщиной до 8 мм и других металлов

Примеры работ



SF3015HC

ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА. ОСНАЩЕН МЕХАНИЗМОМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ МЕТАЛЛА

Оптимальное решение для стандартных задач



Примеры работ



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

Характеристики изделия

- Двойная рабочая платформа, позволяющая экономить время при подаче материала
- Высокая скорость перемещения лазерной головы
- Система автоматической фокусировки
- Умеренные габариты, позволяющие перевозить станок в стандартном 40-футовом контейнере
- Портал из алюминиевого профиля нового поколения

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь толщиной 0,4-30 мм, нержавеющая сталь толщиной 0,4-16 мм, алюминий толщиной 0,4-12 мм

Сферы применения

- Широко используется при изготовлении кухонных приборов, электрических блоков управления, механических устройств, электрооборудования, металлических приспособлений для осветительных приборов, лифтового оборудования, автомобильных деталей, индикаторной аппаратуры, крепежей, в металлообработке и т.д.

Технические параметры

Модель	SF3015HC
Рабочая зона	3000×1500 мм
Габариты кабины (ширина / длина)	2280×4815 мм
Габариты станка (ширина / длина)	2280×8294 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м

Технические параметры

Модель	SF3015HS / SF6015HS / SF6020HS / SF8025HS / SF12025HS
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм / 6000×2000 мм / 8000×2500 мм / 12000×2500 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м

Характеристики изделия

- Увеличенная рабочая зона
- Литой портал из высокопрочного алюминиевого сплава
- Усиленная станина повышенной жёсткости
- Высокая скорость перемещения лазерной головы
- Система автоматической фокусировки
- Эффективное охлаждение конструкции
- Улучшенная система удаления пыли из рабочей зоны
- Тяжёлая усиленная рама

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь толщиной 0,4-30 мм, нержавеющая сталь 0,4-16 мм, алюминий толщиной 0,4-14 мм

Сферы применения

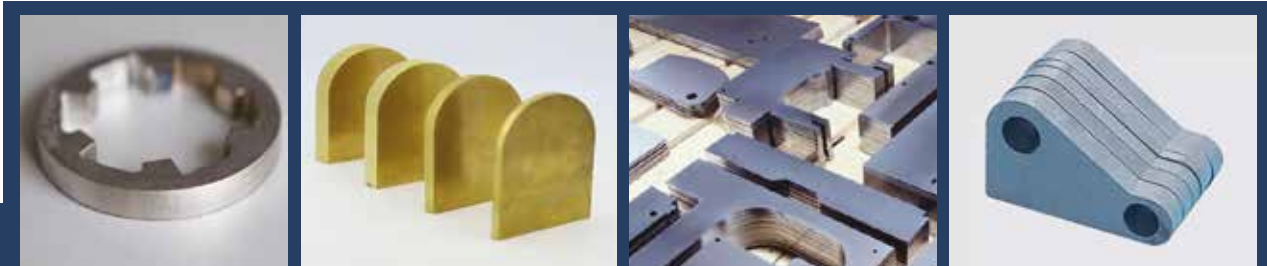
- Широко используется при изготовлении кухонных приборов, электрических блоков управления, механических устройств, электрооборудования, металлических приспособлений для осветительных приборов, лифтового оборудования, автомобильных деталей, индикаторной аппаратуры, крепежей, в металлообработке и т.д.

SF3015HS
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК для ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
с ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА

Эффективный инструмент
массового производства



Примеры работ



SF3015HM

SF3015HM ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК С ПОЛНОЙ ЗАЩИТОЙ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ТРУБ

- тяжелая усиленная рама
- литой портал

Данная модель может применяться для раскроя не только листового металла, но и труб, позволяя экономить ресурсы



Характеристики изделия

- Станина станка выполнена из листов стали толщиной 12 мм. Благодаря термообработке с нагревом до 600 градусов, 24-часовому охлаждению в печи, а так же сварке в углекислом газе, может эксплуатироваться в течение 20 лет без возникновения каких-либо дефектов и деформаций
- Станок предназначен для раскроя листовых металлов, а также для раскроя металлических труб и профилей
- Полная защита кабинетного типа позволяет работать с излучателями высокой мощности

Сферы применения

- Применяется при изготовлении электро-щитового, пищевого оборудования, в производстве текстильных, строительных машин, бытовой техники, локомотивов, инструментов, в рекламных производствах, строительстве и других областях, где необходимо высокое качество лазерной резки металлов

Обрабатываемые материалы

- Данный станок предназначен для резки углеродистой до 30мм, нержавеющей до 15 мм, алюминия до 12 мм, меди до 6 мм и других металлов

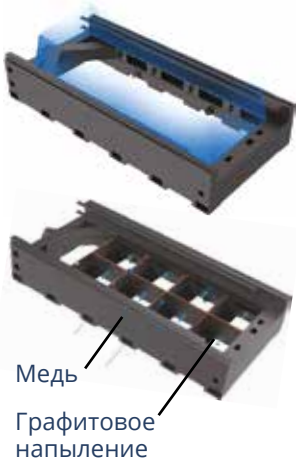
Технические параметры

Модель	SF3015HM / SF6015HM / SF6020HM
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм / 6000×2000 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	2 кВт Schneider Electric
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м
Длина заготовки трубного металлопроката	3 м (6 м — опция)
Диаметр круглой трубы	Ø20 ~ 200 мм
Размер профиля и квадратной трубы	15×15 ~ 150×150 мм

Примеры работ



SF3015H4
ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК
ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ ДЛЯ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА.
ЗАЩИТА КАБИНЕТНОГО ТИПА В ЗОНЕ РЕЗА



Станина состоит из 2-х частей

Специальная конструкция станины позволяет избежать перегрева даже при резке особо толстых листов (более 20 мм)



FSCUT8000
сверхмощная система управления на базе Ethercat

Примеры работ



Высокая скорость раскроя
металлов больших толщин

Технические параметры

Модель	SF3015H4 / SF6015H4 / SF6020H4 / SF8025H4 / SF12025H4
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм / 6000×2000 мм / 8000×2500 мм / 12000×2500 мм
Мощность лазера	8 – 30 кВт
Двигатели	4.4 кВт Yaskawa
Максимальная скорость перемещения	200 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м

Характеристики изделия

- Усиленная сварная станина, способная выдержать большие нагрузки
- Гидравлическая подъемная платформа
- Эффективная зонированная система пыли- и дымоудаления

Обрабатываемые материалы

- Углеродистая сталь толщиной до 80 мм, нержавеющая сталь, алюминий, латунь

Сферы применения

- Широко используется при изготовлении мебели, медицинского оборудования, тренажеров, нефтепроводов, выставочного оборудования, строительной техники, легковых автомобилей, локомотивов, мостов, кораблей, конструктивных элементов, бытовой техники, в сельском и лесном хозяйстве и т.д.
- Также применяется в других областях промышленности, связанных с обработкой труб

SF6035TZ
СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ
С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА
И ПРИЕМНЫМ СТОЛОМ



Пневматический
зажим для резки трубы и профиля



Примеры работ



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

Увеличение производительности
за счет более профессионального подхода

Технические параметры

Модель	SF6035TZ
Длина заготовки трубного металлопроката	6000 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 ВАТТ
Двигатели	Panasonic / Yaskawa
Максимальная скорость перемещения	150 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,03 мм/м
Максимальная скорость вращения	100 об./мин
Размеры труб (сечение)	Сечение круглых труб — Ø20–350 мм
Квадратная профильная труба	25×25 мм–250×250 мм

Характеристики изделия

- Высокая степень интеграции, хорошая производительность и долговечность
- Высокая степень автоматизации, превосходная помехозащищённость, быстрый динамический отклик
- Эффективная конфигурация, отличное качество, стабильная и надежная работа
- Централизованное управление, хорошая приспособляемость, автоматическая загрузка и выгрузка, простая и быстрая загрузка материала
- Простое управление и отсутствие необходимости в техническом обслуживании
- Импортное программное обеспечение для резки труб с применением эффективной технологии, позволяющей экономить материалы и увеличивать производительность

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали и алюминиевые трубы
- Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер, тавр, двутавр

Сферы применения

- Широко используется при изготовлении мебели, медицинского оборудования, тренажеров, нефтепроводов, выставочного оборудования, строительной техники, легковых автомобилей, локомотивов, мостов, кораблей, конструктивных элементов, бытовой техники, в сельском и лесном хозяйстве и т.д.
- Также применяется в других областях промышленности, связанных с обработкой труб

SF6020TZ

СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ В ЗОНЕ РЕЗА ОСНАЩЕН ПРИЕМНЫМ СТОЛОМ



Оптимальное решение для раскроя металлических труб

Технические параметры

Модель	SF6020TZ
Длина заготовки трубного металлопроката	6000 мм
Мощность лазера	1500 – 6000 BATT
Двигатели	3 кВт Delta Electronics
Максимальная скорость перемещения	100 м/мин
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Точность повторения	±0,02 мм/м
Максимальная скорость вращения	100 об./мин

Характеристики изделия

- Простота управления
- Доступное ценовое предложение благодаря только необходимым опциям
- Возможна комплектация автоматической системой загрузки и выгрузки материала
- Стабильность и надежность в работе
- Высокая точность

Сферы применения

- Широко используется при изготовлении мебели, медицинского оборудования, тренажеров, нефтепроводов, выставочного оборудования, строительной техники, легковых автомобилей, локомотивов, мостов, кораблей, конструктивных элементов, бытовой техники, в сельском и лесном хозяйстве и т.д.
- Также применяется в других областях промышленности, связанных с обработкой труб

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали, медные и алюминиевые трубы

Размеры труб (сечение):

Модель	SF6020TZ
Круглые трубы	Ø10 ~ 220mm
Квадратные трубы	20×20 ~ 150×150 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

SF6016T

СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ ОТКРЫТОГО ТИПА



Технические параметры

Модель	SF6016T
Длина заготовки трубного металлопроката	6000 мм
Мощность лазера	1500 - 4000 BATT
Двигатели	3 кВт Delta Electronics
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм/м
Точность повторения	+0,03 мм/м
Максимальная скорость вращения	120 об./мин

Обрабатываемые материалы

- Трубы из углеродистой, нержавеющей, оцинкованной стали, медные и алюминиевые трубы

Размеры труб (сечение):

Модель	SF6016T
Круглые трубы	Ø10 ~ 160mm
Квадратные трубы	20×20 ~ 110×110 мм

Также обрабатывает трубы эллиптических сечений, уголок, швеллер

Примеры работ



SF1502C

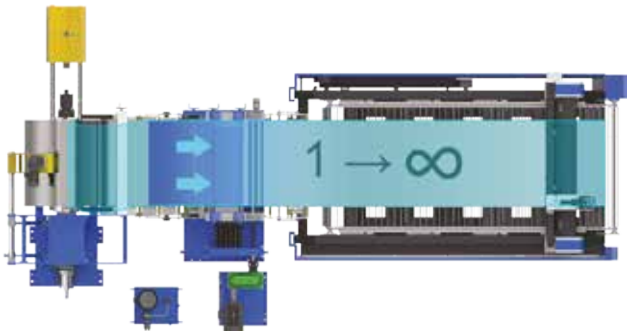
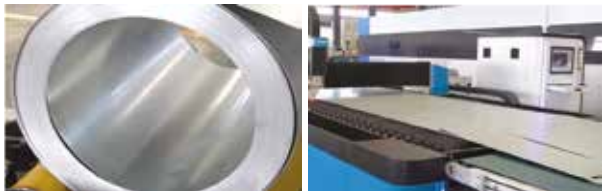
СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ОТКРЫТОГО ТИПА С РУЛОННОЙ ПОДАЧЕЙ



Технические параметры

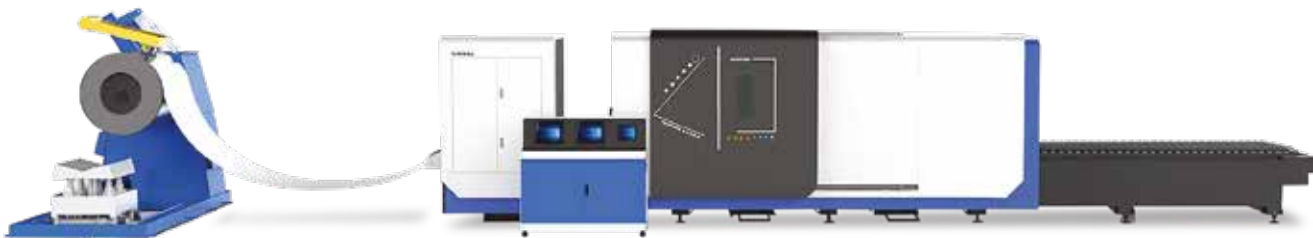
Модель	SF1503CH
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм
Максимальный вес рулона	до 10т
Толщина материала	0,5 - 2 мм
Скорость подачи	0 - 10 м/мин (плавное регулирование скорости)
Мощность	1 - 3 кВт

- Автоматизированный процесс непрерывной подачи материала из рулона экономит время и повышает скорость выпуска деталей
- Эффективное удаление продуктов горения
- Защита оператора при работе с сильноотражающими металлами



SF1502CH

СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА И РУЛОННОЙ ПОДАЧЕЙ



Технические параметры

Модель	SF1503CH
Рабочая зона	3000×1500 мм / 6000×1500 мм
Максимальный вес рулона	до 10т
Толщина материала	0,5 - 2 мм
Скорость подачи	0 - 10 м/мин (плавное регулирование скорости)



Модель	SF1502S	SF1502C	SF1502CH	SF1503CH	SF1503CLH	SF2010CH
Система размотки материала	Двойная напольная	Гидравлическая консольная	Гидравлическая консольная	Гидравлическая консольная	Гидравлическая консольная	Гидравлическая двухопорная
Максимальный вес рулона	4 тонны	8 тонн	8 тонн	15 тонн	15 тонн	30 тонн
Устройство подачи и выравнивания материала	4-х рядная 9-ти валковая листопрямительная машина	4-х рядная 9-ти валковая листопрямительная машина	4-х рядная 9-ти валковая листопрямительная машина	4-х рядная 11-ти валковая листопрямительная машина	6-ти рядная 19-ти валковая листопрямительная машина	4-х рядная 13-ти валковая листопрямительная машина
Модель станка лазерной резки	3015K	3015K	3015KHS	3015KHS	3015KHS	6020KHS
Мощность лазера	1 - 3 кВт	1 - 3 кВт	1 - 3 кВт	1 - 3 кВт	1 - 3 кВт	6 - 20 кВт
Толщина материала	Оцинкованная и углеродистая сталь: 0.8 - 1.5 мм нержавеющая сталь: 0.8 - 1.0 мм	Оцинкованная и углеродистая сталь: 0.8 - 2.0 мм нержавеющая сталь: 0.8 - 1.5 мм	Оцинкованная и углеродистая сталь: 0.8 - 2.0 мм нержавеющая сталь: 0.8 - 1.5 мм	Оцинкованная и углеродистая сталь: 0.8 - 3.0 мм нержавеющая сталь: 0.8 - 2.5 мм	Углеродистая сталь, алюминий: 0.8 - 3.0 мм	Углеродистая сталь: 4.0 - 12.0 мм
Ширина рулона	800 - 1500 мм	800 - 1500 мм	800 - 1500 мм	800 - 1500 мм	800 - 1500 мм	1000 - 2000 мм
Скорость подачи	0 - 10 м/мин	0 - 10 м/мин	0 - 10 м/мин	0 - 10 м/мин	0 - 10 м/мин	0 - 8 м/мин
Точность подачи	±2.0 мм	±2.0 мм	±2.0 мм	±2.0 мм	±2.0 мм	±2.0 мм

SFHS3050
ОПТОВОЛОКОННЫЙ СТАНОК
ЛАЗЕРНОЙ НАПЛАВКИ



Сферы применения

- Применяется в сферах, где необходима повышенная износостойкость, контактная прочность, сниженная масса при сохранении прочности металлических изделий

Примеры работ



Оптимальное решение
для стандартных задач

Технические параметры

Модель	SFHS3050
Мощность	1,5 - 6 кВт
Толщина одного слоя	0,1 - 1 мм
Разбавление покрытия	≤0,5 - 10 %

SF2000HC

АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ

Общие сведения об изделии

Аппарат лазерной очистки представляет собой новую высокотехнологичную систему очистки поверхностей. Он очень прост в монтаже и эксплуатации, в нем предусмотрен автоматический режим работы. Кроме того, станок для лазерной очистки работает без химических реагентов, какой-либо среды, пыли и воды.

С помощью этого станка можно удалять смолистые вещества, пятна, грязь, ржавчину и краску.



Технические параметры

Модель	SF1500HC	SF2000HC	SF3000HC
Мощность лазера	1500 BATT	2000 BATT	3000 BATT
Охлаждение	Водяное		
Вес	250 кг		

Характеристики изделия

- Бесконтактная очистка поверхности без ее повреждения
- Высокая точность очистки, хорошая точность позиционирования, возможность выборочной очистки
- Не требуется применение каких-либо химических чистящих средств или дополнительных материалов, что способствует сохранению окружающей среды
- превосходный чистящий эффект
- экономия времени
- стабилен в работе
- не требует частого технического обслуживания

Применение

- Очистка металлических поверхностей
- Снятие краски с металлических поверхностей
- Удаление пятен с поверхности
- Снятие защитного слоя с поверхности
- Предварительная очистка поверхности перед сваркой
- Очистка каменных поверхностей
- Удаление остатков резиновой пресс-формы

Сферы применения

- Широко используется при изготовлении мебели, медицинского оборудования, тренажеров, нефтепроводов, выставочного оборудования, строительной техники, легковых автомобилей, локомотивов, мостов, кораблей, конструктивных элементов, бытовой техники, в сельском и лесном хозяйстве и т.д.

Примеры работ



SF1500HWM

АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Характеристики изделия

- Предназначен для сварки металлических листов, пластин и труб
- С помощью аппарата можно производить точечное и шовное сварные соединения. Генерация излучения происходит в импульсном и непрерывном режимах
- Аппарат также позволяет производить различные типы сварных соединений, например: стыковое, тавровое, внахлест, угловое
- С автоматической системой подачи проволоки

Обрабатываемые материалы

- Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминиевый сплав, оцинкованная сталь, титан и др.

Сферы применения

- Применяется при изготовлении различных металлических конструкций, в производстве различного оборудования, мебели, рекламы, элементов декора и других областях

Примеры работ



8-800-200-25-88
SENFENG.RU

Высокое качество сварных соединений
на различных металлах,
простота эксплуатации, компактность

Технические параметры

Модель	SF1500HWM / SF2000HWM / SF3000HWM
Мощность лазера	1500 BATT / 2000 BATT / 3000 BATT
Длина лазерной волны	1080 μm
Диапазон скорости сварки	0-120 мм/с
Сварочный зазор	<1/5 толщины листового металла
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	870 мм*1150 мм*1140 мм
Вес	300 кг

SFR

РОБОТИЗИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ И СВАРКИ

Технические параметры

Оборудование	HWR Аппарат лазерной сварки	Аппарат лазерной очистки
Модель	HWR	HC

Лазер

Тип лазера	оптоволоконный иттербиевый
Мощность излучателя	1,5 - 2,0 - 3,0 кВт
Охлаждение	водяное

Робот

Модель робота	CRP-RH18-20
Количество степеней свободы	6
Рабочая зона	1800 мм×3200 мм
Точность позиционирования	± 0,08 мм

Очистка

- Обработка любых металлических поверхностей
- Удаление ржавчины, краски, загрязнений любых видов
- Отсутствие механических воздействий на обрабатываемую поверхность
- Высокая скорость работы
- Не требует расходных материалов в процессе работы

Сварка

- Сварка листов, труб и профилей
- Различные виды сварных соединений — встык, внахлест и т.д.
- Высокое качество сварного шва — не требует последующей обработки
- Высокая скорость работы, особенно при непрерывной подаче материала

