

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Единый номер: 8 (800) 200-25-88

www.senfeng.ru

sales@senfeng.ru

Санкт-Петербург

Пискаревский пр., д.63, оф.139, БЦ "Кварц"

+7 (812) 380-88-48

Шоурум, пр. Культуры, д.61

Москва

Проектируемый проезд №4062, д.6, стр.2, БЦ "PortPlaza"

+ 7 (495) 661-48-88



SENFENG

Автоматизированные производственные линии SENFENG для металлообработки

**Мы предоставляем комплексные
автоматизированные решения
по резке и формовке изделий из металла
для клиентов в Российской Федерации**

СОДЕРЖАНИЕ



1

Об автоматизации

Автоматизированные производственные линии

3

Автоматические производственные линии SENFENG для металлообработки

Модельный ряд, конкурентные преимущества,
технические параметры и конфигурации

2

Автоматизированные комплексы лазерной резки SENFENG с рулонной подачей

Модельный ряд, конкурентные преимущества, технические
параметры и конфигурации

4

Применение в различных отраслях

Об автоматизации в сфере металлообработки

Производственные линии для металлообработки – основной компонент современных крупных производств. Они отличаются высокотехнологичной автоматизацией и централизованной системой управления с полным контролем каждого этапа производства. За счет этого достигается стабильная работа производственной линии и оптимальное управление производственным графиком, что значительно сокращает производственный цикл и обеспечивает точное соблюдение сроков выпуска готовой продукции.

Сегодня большинство современных отраслей промышленности, таких машиностроительный комплекс, нефтехимия, оборонная отрасль, легкая и пищевая промышленность, фармацевтика не могут обойтись без использования автоматизированных производственных линий.

Технологии SENFENG для автоматизации производственных процессов

SENFENG имеет значительный опыт автоматизации производства на предприятиях по всему миру и предлагает готовые адаптированные для конкретных сфер автоматизированные решения в том числе и с полным циклом производства - лазерная резка заготовок с автоматизированными устройствами загрузки и выгрузки, листогибочные станки, сварочные аппараты и устройства штабелирования с роботизированными станциями, а также производственные линии, изготавливаемые по индивидуальным заказам. Волоконная лазерная резка в сочетании с передовыми автоматизированными технологиями позволяет резко нарастить объемы выпуска готовой продукции и значительно снизить производственные затраты, давая мощный стимул для дальнейшего развития металлообрабатывающей отрасли.



🔄 | Линия лазерной резки

🔄 | Линия лазерной обработки металла

🚫 | Полностью автоматизированные линии лазерной резки

🤖 | Автоматизированные производственные линии по индивидуальным заказам

📦 | Автоматизированные устройства загрузки-выгрузки готовой продукции

🏗️ | Гибко настраиваемые линии для обработки металла серии TOP

Автоматизированный комплекс лазерной резки металла из рулонов SF0801LS

► Новые технологии и высокая эффективность работы



4 конкурентных преимущества

Выполнение традиционных задач

Подача материала из рулонов без повреждений

Корректировка погрешностей подачи для обеспечения высокоточной резки

Резка листового рулонного металла с высоким качеством

Технические параметры

Модель	SF0801L
Мощность лазера	1500–3000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,6–1,2 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤5 т
Ширина листового рулонного металла	800 мм

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно–исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизированная линия лазерной резки рулонного металла SF2003CH

Высокоэффективная загрузка и резка листового рулонного металла



6 конкурентных преимуществ

Эффективное выполнение задач

Быстрое снятие напряжений материала

Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей при подаче материала из рулона

Прецизионность, интеллектуальность, эффективность

Высокоточная автоматизированная система подачи

Гибкое производство партиями

Технические параметры

Модель	SF2003CH
Мощность лазера	3000–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,8–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	800–2000 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно–исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками

Линия лазерной резки рулонного металла SF15015C

- ▶ Новая конструкция с оптимальным соотношением цены и качества



3 конкурентных преимущества

- Простая интеграция в производство
- Простота эксплуатации и управления
- Высокое качество комплектующих

Технические параметры

Модель	SF15015C
Мощность лазера	1500–3000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,5–1,2 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤10 т
Ширина листового рулонного металла	600–1500 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Прочие функции	Наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Комплекс лазерной резки с рулонной подачей SF1502C

- ▶ Простая интеграция в производство и длительный срок эксплуатации



4 конкурентных преимущества

- Эффективное выполнение задач
- Быстрое снятие напряжений металла
- Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей
- Точность, интеллектуальность, эффективность

Технические параметры

Модель	SF1502C
Мощность лазера	1500–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,6–2.0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤10 т
Ширина листового рулонного металла	600–1500 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизированный комплекс лазерной резки металла из рулонов SF1502CH

- Простой запуск производственного процесса



4 конкурентных преимущества

- Эффективное выполнение задач
- Быстрое снятие напряжений металла
- Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей при подаче из рулона
- Точность и интеллектуальность

Технические параметры

Модель	SF1 502CH	
Мощность лазера	1 500–6 000 Вт	
Толщина листового рулонного металла	0,6–2,0 мм	
Максимальная масса листового рулонного металла	≤10 т	
Ширина листового рулонного металла	600–1 500 мм	
Рабочая область	3 000*1 500 мм	6 000*1 500 мм (по индивидуальному заказу)
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель	
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)	
Прочие функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)	

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно–исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Линия лазерной резки рулонного металла SF1503CH

- Высокоэффективная загрузка и резка рулонного металла



6 конкурентных преимуществ

- Эффективное выполнение задач
- Быстрое снятие напряжений металла
- Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей при подаче из рулона
- Прецизионность, интеллектуальность, эффективность
- Высокоточная автоматизированная система подачи материала
- Гибкое производство партиями

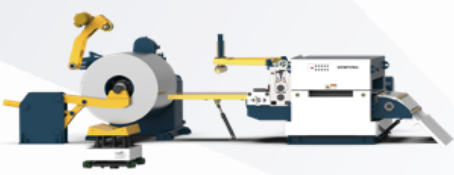
Технические параметры

Модель	SF1503CH
Мощность лазера	3 000–6 000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,8–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	800–1 500 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно–исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизированная линия лазерной резки металла из рулонов SF1503CLH (алюминий)

► Высокоточная резка алюминия и других цветных металлов



Индивидуальная комплектация



Стандартная комплектация

5 конкурентных преимуществ

Эффективная резка цветных металлов

Надежная конструкция и стабильная работа

Быстрое снятие напряжений материала

Наличие сертификатов CE/FDA

Гибкое производство партиями

Технические параметры

Модель	SF1503CLH
Мощность лазера	3000–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,6–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	800–1500 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизированный комплекс лазерной резки металла из рулонов SF1803CLH (алюминий)

► Обработка цветных металлов с высоким качеством и эффективностью



Индивидуальная комплектация



Стандартная комплектация

6 конкурентных преимуществ

Эффективное выполнение задач

Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей

Высокопрецизионная автоматизированная система подачи материала

Быстрое снятие напряжений материала

Прецизионность, интеллектуальность, эффективность

Гибкое производство партиями

Технические параметры

Модель / Мощность лазера	SF1803CLH / 3000–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,6–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	800–1800 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизированная линия лазерной резки металла из рулонов SF2003CLH

Высокое качество и эффективность обработки цветных металлов



6 конкурентных преимуществ

Эффективное выполнение задач

Запатентованная технология высокоточной корректировки погрешностей при подаче материала

Быстрое снятие напряжений материала

Прецизионность, интеллектуальность, эффективность

Высокопрецизионная автоматизированная система подачи материала из рулонов

Гибкое производство партиями

Технические параметры

Модель	SF2003CLH
Мощность лазера	3000–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,6–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	800–2000 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Тяжелый автоматизированный комплекс лазерной резки металла из рулонов SF2016CH

Точная обработка рулонного металла толщиной до 16 мм



6 конкурентных преимуществ

Эффективное выполнение задач

Усиленная конструкция для стабильной работы

Передовые технологии резки рулонного металла больших толщин

Широкий диапазон применений при высокой мощности лазерного источника

Резка листового рулонного металла с отражающей поверхностью при мощности от средней до высокой
Гибкое производство партиями

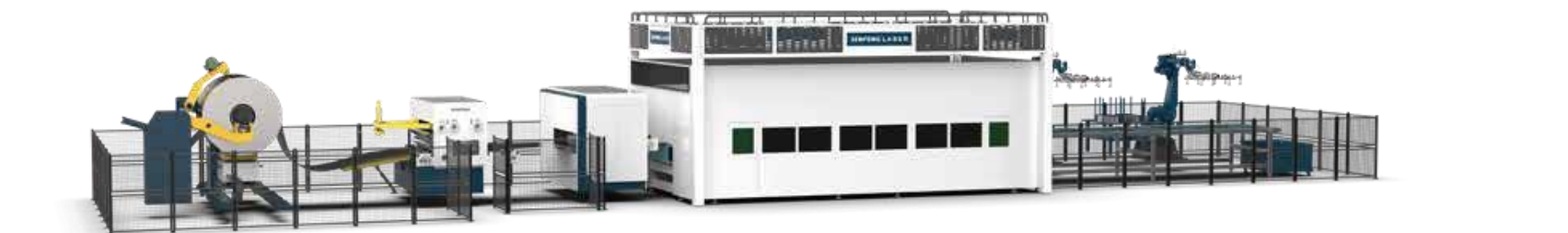
Технические параметры

Модель	SF2016CH
Мощность лазера	6000–80 000 Вт
Толщина листового рулонного металла	4–16 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤30 т
Ширина листового рулонного металла	800–2000 мм
Устройство загрузки	Многовалковый разматыватель
Устройство резки	Две/три/четыре режущие головы для вырубки (опция)
Дополнительные функции	Нанесение пленки / наклейка этикеток / распыление краски / гальванометрическая маркировка (опция)

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматическая производственная линия лазерной резки рулонного металла с устройством слежения SF1603P

- **Высокий уровень интеграции для автомобилестроения**
Специальные решения, используемые для изготовления наружных и внутренних облицовочных панелей автомобилей



6 конкурентных преимуществ

- Автоматизированный раскрой металла с высоким коэффициентом использования сырья
- Быстрое и точное изготовление деталей сложных форм
- Роботизированные рабочие станции для повышения эффективности производства
- Ленточный конвейер
- Уникальное устройство слежения для эффективного удаления пыли в ходе производственного процесса
- Не требуются дополнительные инвестиции в R&D; короткий цикл для разработки новых форм изделий

Технические параметры

Модель	SF1603P
Мощность лазера	3000–6000 Вт
Толщина листового рулонного металла	0,8–3,0 мм
Максимальная масса листового рулонного металла	≤15 т
Ширина листового рулонного металла	600–1600 мм

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизация резки листового металла

Устройство загрузки для станков лазерной резки листового металла SL3015HL-A

- **Интеллектуальность и эффективность**
Экономия трудозатрат

Поворотный манипулятор устройства с сервоприводом способен автоматически захватывать и подавать листы вместо традиционной загрузки заготовок.

Интеллектуальная система управления для стабильной и безопасной работы

Система управления устройством оснащена функциями обнаружения со звуковыми сигналами, самодиагностики неисправностей, блокировки, аварийной сигнализации и другими защитными функциями. Помимо экономии времени, интеллектуальная система обеспечивает автоматизированную и безопасную работу.



Технические параметры

Модель	SL3015HL-A
Рабочий ход при резке	3000*1500 мм
Устройство загрузки	Присоски
Максимальный размер листа для обработки	3000*1500 мм
Минимальный размер листа для обработки	800*800 мм
Максимальная захватываемая масса	≤300 кг
Толщина заготовок	1-10 мм

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизация резки листового металла

Устройство выгрузки для станков лазерной резки листового металла SL3015HL-B

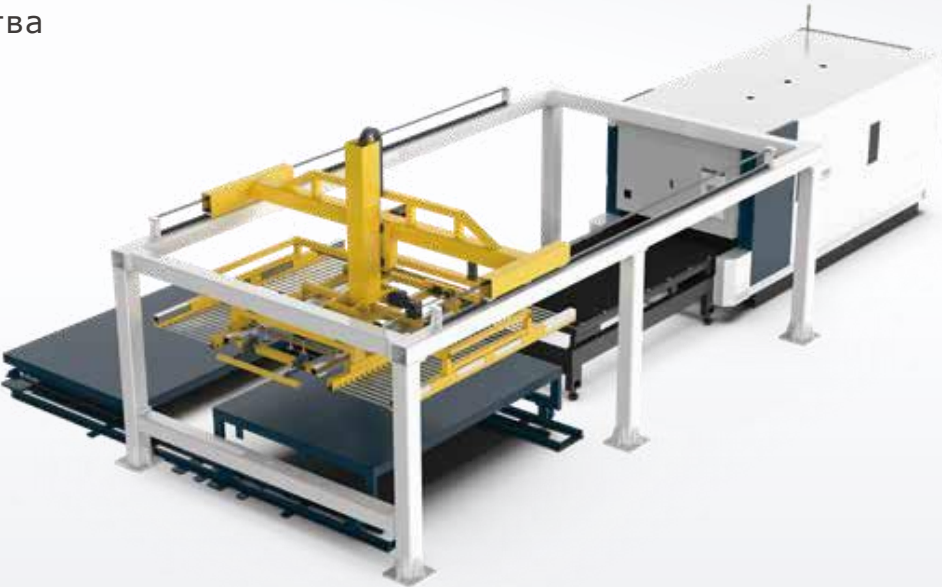
► Эффективность и стабильность производства

Экономия затрат

Механический манипулятор, расположенный на раме, способен автоматически захватывать и подавать заготовки вместо традиционной выгрузки готовой продукции вручную.

Широкий диапазон применений

Механический манипулятор отличается компактными размерами, стабильностью и надежностью, что также соответствует стандартам безопасности и эффективности работы.



Автоматизация резки листового металла

Паллетные стеллажи (с устройством загрузки и выгрузки) для станка лазерной резки листового металла ALU3015HL-A

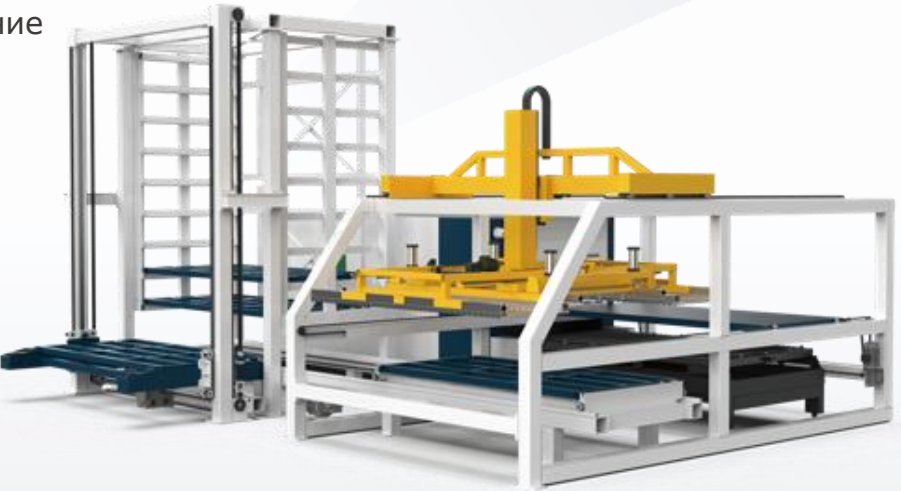
► Минимализм конструкции и интеллектуальное накопление

Автоматическая загрузка и выгрузка листов

Загрузка и выгрузка листов осуществляется с помощью ПЛК, что обеспечивает высокую степень автоматизации. Таким образом, значительно повышается эффективность работы и снижаются производственные затраты.

Интеллектуальное накопление

8-ярусные паллетные стеллажи для хранения листов металла разного размера с минимальными затратами времени на загрузку и выгрузку. Благодаря этому производственный процесс выполняется непрерывно.



Технические параметры

Модель	SL3015HL-B
Рабочий ход при резке	3000*1500 мм
Устройство выгрузки	Боковая вставка для выгрузки
Максимальный размер листа для обработки	3000*1500 мм
Минимальный размер листа для обработки	800*800 мм
Максимальная захватываемая масса	≤300 кг
Толщина заготовки	1-10 мм

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Технические параметры

Модель	ALU3015HL-A
Рабочий ход при резке	3000*1500 мм
Количество ярусов	6-18
Максимальная нагрузка на один ярус	3000 кг
Высота штабелирования	280 мм (с деревянными паллетами)
Устройство загрузки	Присоски
Устройство выгрузки	Боковая вставка для выгрузки
Максимальный размер листа для обработки	3000*1500 мм
Минимальный размер листа для обработки	800*800 мм
Максимальная захватываемая масса	≤500 кг
Толщина заготовки	1-14 мм

* Внешний вид станка, описание функций и технические параметры на этой странице предоставлены техническим научно-исследовательским центром SENFENG на основе станков собственной разработки. Изложенная здесь информация несет исключительно справочный характер. При выборе изделий необходимо руководствоваться фактическими характеристиками.

Автоматизация резки листового металла

Полностью автоматизированная производственная линия для лазерной резки листового металла

► Эффективность непрерывного производства

Производственная линия оснащена паллетными стеллажами, комплексным устройством загрузки и выгрузки (с присосками и вилами), тележкой для штабелирования готовой продукции и прочим вспомогательным оборудованием, обеспечивающим автоматизированную загрузку и выгрузку готовой продукции. В частности, листы металла автоматически перемещаются для централизованного складирования. Благодаря интеллектуальной системе управления заготовки загружаются и меняются без непосредственного участия оператора. Работа вспомогательных устройств для паллетных стеллажей может быть полностью синхронизирована с одним или несколькими станками для лазерной резки.



4 компонента

Автоматизированное устройство загрузки и выгрузки

Тележки для загрузки сырья

Станки лазерной резки

Тележки для выгрузки готовой продукции

Автоматизированная резка листового рулонного металла

Полностью автоматизированная линия лазерной резки серии ALU

► Высокоэффективное производство

Автоматизированный режим работы, при котором для выгрузки готовой продукции используется расположенный на раме механический манипулятор, который заменяет традиционную ручную сортировку. Механический манипулятор для выгрузки отличается компактными размерами, высокой точностью и безопасностью работы, широким спектром применения и эффективным взаимодействием с операторами.



4 компонента

Автоматизированное устройство выгрузки

Устройство для подачи сырья в рулонах

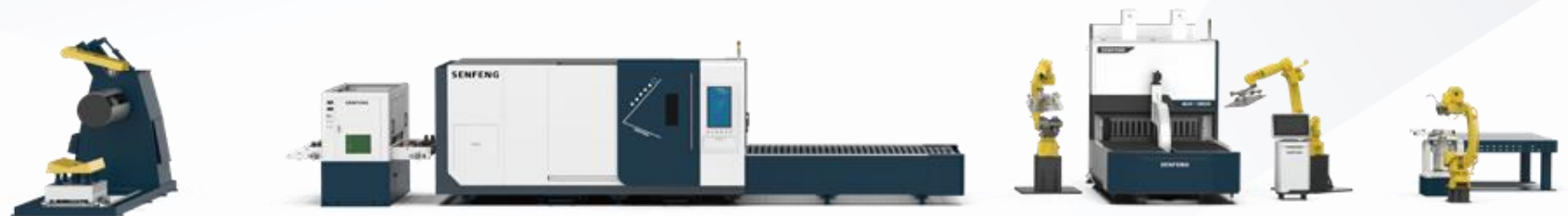
Линия лазерной резки металла из рулонов

Тележки для выгрузки готовой продукции

Гибко настраиваемая автоматическая линия обработки металла серии TOP

► Интеллектуальное высокоэффективное производство

Автоматическая производственная линия серии TOP объединяет в себе комплекс лазерной резки, станок для гига панелей, роботизированный сварочный аппарат, роботов для перемещения и штабелирования, что позволяет полностью автоматизировать весь процесс и значительно повысить эффективность и точность обработки металла. Таким образом автономные устройства объединяются в полноценную производственную линию.

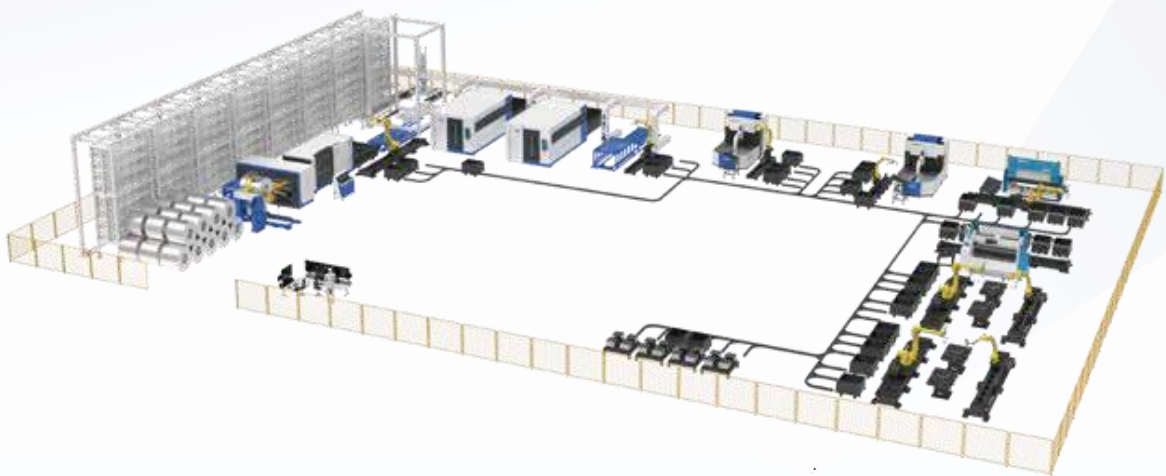


Автоматизированный цех резки и формовки металла

► Производство будущего

Автоматизированный цех включает в себя линии лазерной резки, станки для гига панелей и листогибочные прессы, роботизированный аппарат лазерной сварки, паллетные стеллажи, роботов для перемещения и штабелирования, а также тележки для кантования AGV, что позволяет автоматизировать весь процесс обработки. Повышается скорость и точность обработки металла и всего производственного процесса

Переход от автономного металлообрабатывающего оборудования к полностью автоматизированному цеху позволяет перевести традиционную обрабатывающую отрасль на новый уровень.



Линия лазерной резки

Разматывание-выравнивание-резка. Серийная обработка листового рулонного металла



Станок для гига панелей

Высокая точность гига с минимальной погрешностью



Роботизированный лазерный сварочный аппарат

Эффективная сварка на 360°



Робот для штабелирования

Полная автоматизация процесса выгрузки готовой продукции



Линия лазерной резки

Разматывание-выравнивание-резка
Серийная обработка листового рулонного металла



Станок для гига панелей

Высокая точность гига с минимальной погрешностью



Роботизированный лазерный сварочный аппарат

Эффективная сварка на 360°



Робот для перемещения и тележка для кантования AGV

Комплексная автоматизация



Многоярусные паллетные стеллажи

Автоматизированный цех крупносерийной резки и формовки металла

Производство будущего

Автоматизированный цех для крупносерийного производства включает в себя установки лазерной резки листового рулонного и трубного металлопроката, станки длягиба панелей и листогибочные прессы, роботизированные аппараты лазерной сварки, многоярусные паллетные стеллажи, роботов для перемещения и штабелирования, а также тележки для кантования AGV, что позволяет автоматизировать весь процесс обработки. Повышается скорость и точность обработки металла и всего производственного процесса

Переход от автономного металлообрабатывающего оборудования к полностью автоматизированному цеху позволяет перевести традиционную обрабатывающую отрасль на новый уровень.



Линия лазерной резки
Разматывание-выравнивание-резка. Серийная обработка листового рулонного металла



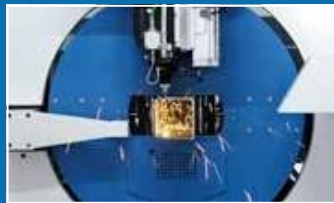
Станок длягиба панелей
Высокая точностьгиба с минимальной погрешностью



Роботизированный лазерный сварочный аппарат
Эффективная сварка на 360°

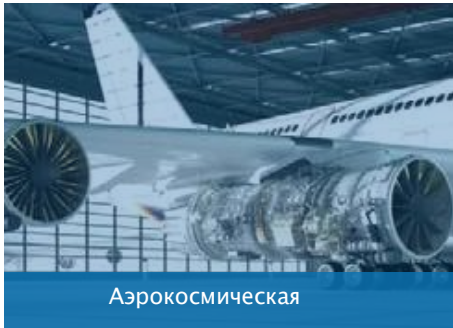


Робот для перемещения и тележка для кантования AGV
Комплексная автоматизация



Станок для лазерной резки труб и профилей

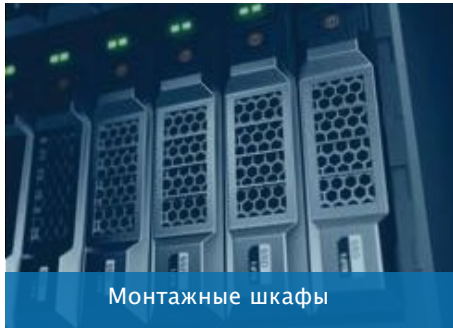
Отрасли применения



Аэрокосмическая



Автомобильные детали



Монтажные шкафы



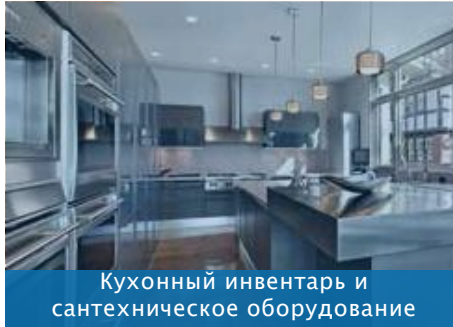
Защитные двери



Машиностроение



Новые виды энергии



Кухонный инвентарь и сантехническое оборудование



Декоративные навесные стены



Офисная мебель



Медицинские приборы



Обработка листового металла



Обработка алюминиевых изделий